

GENOX

**Оборудование
для вторичной переработки**
Передовые технологии производства

ЕВРОПОЛИМЕР – 30 лет на рынке полимерных материалов

1988

Год основания.
Приобретено
1 экструдерное
оборудование.

2001

Открытие цеха
по переработке
вторичного сырья.
Выход в сегменты
пленки общего
назначения и
технических труб.

2010

ЕВРОПОЛИМЕР-ТРЕЙДИНГ
Основание группы
компаний ЕВРОПОЛИМЕР.
Выход в новый сегмент
рынка – поставка
оборудования для
производства полимерных
изделий.

2017

Выход в сегмент
рециклинга
пластмасс.

1994

Запуск первой
флексграфической
машины.

2007

Запущена трехслойная
экструзионная линия.
Выход в сегменты
тепличной и
термоусадочной
пленки.

2016

Открытие производства
минерально-наполненных
добавок и компаундов.

ЕВРОПОЛИМЕР -ТРЕЙДИНГ сегодня — крупнейшая торгово-производственная компания в сфере комплексного оснащения оборудованием для производства и переработки полимерной продукции, а также в области поставок и собственного производства полимерных гранул и меловых компаундов. Политика предприятия ориентирована на постоянную оптимизацию решений в области повышения качества полимерных изделий и снижения затрат производителей.

Компания осуществляет полный спектр услуг по автоматизации производства:

- Профессиональные консультации на стадии подбора оборудования и обучение персонала;
- Поставка, монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования, в том числе периферийного и с производственной наработкой;
- Оперативная поставка запчастей и комплектующих;
- Сервисное обслуживание и ответственное техническое сопровождение.



Содержание

- 04 Дробилки
Серия GC
- 06 Дробилки СВЕРХМОЩНЫЕ
Серия GXC
- 08 Шредеры однороторные
Серия VISION. Серия ВЕНЕМОТН
- 13 Шредеры 2-х роторные
Серия MINO
- 15 Комплекс переработки
полимерных отходов
- 19 Справочная информация

Дробилки. Серия GC

Высокоскоростные дробилки для измельчения различных материалов за одну стадию переработки.

Характеризуются

- Высокой производительностью;
- Сниженным потреблением электроэнергии;
- Низким уровнем шума за счет звукоизолирующей конструкции;
- Компактными размерами.

Конструктивные особенности

- 01. Усовершенствованный, точно обработанный ротор** повышает производительность измельчения и облегчает техническое обслуживание, снижая время простоя во время смены лезвий.
- 02. Подшипники ротора** большого размера размещены снаружи камеры дробления, что исключает попадание материала в подшипники, тем самым увеличивая срок работы подшипникового узла.
- 03. Лезвия**, произведенные из закаленного твердосплавного материала AISI D-2, отличаются особой износостойкостью. Скошенная, составная конструкция камеры дробления. Заменяемые изнашиваемые пластины установлены с 2-х сторон камеры дробления.
- 04. Мощный двигатель** обеспечивает высокую скорость вращения ротора с подвижными ножами, которые при взаимодействии с двумя рядами стационарных ножей измельчают подаваемый материал на маленькие части.
- 05. Автономный шкаф управления** укомплектован высококачественными электрическими компонентами Schneider & ABB.



Дробилка в шумоизоляционном кожухе



Дробилка с принудительной подачей для PET бутылок

Материал переработки

Полимерные материалы: PP, PS (обрезка, вырубка).

Другие материалы: легкие цветные металлы, медный кабель, резина, волокно и остальные материалы различной конфигурации.

Стандартная комплектация

- Ротор V конфигурации;
- Пневмотранспорт выгрузки измельченного материала;
- Циклон для Биг-Бэга.

Конфигурации ротора в зависимости от специфики перерабатываемого материала



V-ротор

Стандартный открытый V-ротор. Крепление ножей на наружной части ротора. Подходит для измельчения многих типов материалов. Конструкция резки клинового типа (шеврон) создает высокоэффективное, двойное измельчение – «эффект ножниц».



VB-ротор

Крепление ножей с тыльной (внутренней) части ротора. Предназначен для работы с мягкими материалами. Большой угол резания приводит к лучшей производительности при переработки тонкостенных материалов, таких как полимерная пленка.



C-ротор

Высокопроизводительная, инерционная, полузакрытая конструкция ротора создает эффект каскадной резки. Данная конструкция идеальна для переработки особо твердых и плотных материалов, а также хорошо подходит для переработки профиля.



CS-ротор

Особая открытая конструкция ротора, позволяет увеличить ресурс работы роторных ножей для измельчения бутылок PET. Данный ротор наилучшим образом подходит для переработки пустотелого материала (канистры, бутылки).

Модельный ряд. Технические характеристики

Параметры/ Модель	GC600	GC600T	GC800	GC800T	GC1000
Размеры загрузочного окна, мм	550x495	550x615	750x615	750x615	950x615
Диаметр ротора, мм	260	320	320	420	420
Длина ротора, мм	600	600	800	800	1000
Скорость вращения ротора, об/мин	580	580	580	580	580
Диаметр ячейки сетки, мм	12	12	12	12	12
Роторные ножи, шт.	3x2	3x2	3x2	3x2	3x2
Стационарные ножи, шт.	2x1	2x1	2x1	2x1	2x2
Мощность привода, кВт	15	22	30	37	45
Габаритные размеры, мм					
Длина	1200	1420	1420	1640	1640
Ширина	1345	1180	1380	1450	1650
Высота	1825	2200	2200	2275	2275
Вес, кг	1100	1530	1790	2560	2860

Дробилки СВЕРХМОЩНЫЕ. Серия GXС



Конструктивные особенности

- 01. Подшипники** размещены снаружи камеры дробления, что исключает попадание материала в подшипники, тем самым увеличивая срок работы подшипникового узла.
- 02. Ножи.** Лезвия стационарных и роторных ножей производятся из закаленного твердосплавного материала AISI D-2. Они отличаются особой износостойкостью и долговечностью.
- 03. Двойные гидравлические контуры с подъемными цилиндрами** обеспечивают простой доступ к верхней камере резки и креплению нижнего сита. Машины удобны в эксплуатации и техническом обслуживании.

06

Серия дробилок GXС включает модели мощностью от 55 до 160 кВт с производительностью от 500 до 3000 кг/ч. Большой диаметр ротора в комплексе с его разнообразными конфигурациями определяют оптимальное сочетание мощности и эффективности дробления.

Характеризуются

- Высокой производительностью;
- Универсальностью перерабатываемых материалов;
- Отличным качеством измельчения.

Материал переработки

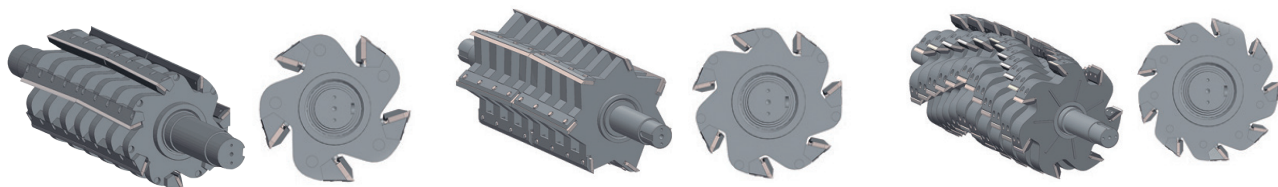
Полимерные материалы: PP, PS, PE, PA, HDPE, LDPE, LLDPE, PET, ABS, PVC (технологические отходы пленки, листы, тканые и нетканые мешки, нити, твердые обрезки труб, контейнеров, лом товаров народного потребления).

Другие материалы: легкие цветные металлы, медный кабель, резина, стекло, волокно и остальные материалы различной конфигурации.

Опционально

- 01.** Дополнительный шкив на валу ротора увеличивает силу инерции, что в свою очередь предотвращает замедление вращения ротора при увеличении загрузки. Снижается энергопотребление, а также нагрузка на двигатель и приводную раму.
- 02.** Шумоизоляционный кожух значительно снижает уровень производственного шума, улучшая условия труда. Продуманная конструкция кожуха оставляет возможность свободного доступа ко всем агрегатам машины, сохраняя удобство в эксплуатации и техническом обслуживании.

Конфигурации ротора в зависимости от специфики перерабатываемого материала



V-ротор

Стандартная комплектация

Двойная V-образная конструкция групп ножей создает «эффект ножниц» и направляет материалы в центр камеры резки. Данная технология способствует снижению энергопотребления, уменьшению износа ножей и стенок камеры дробления.

Предназначен для измельчения большинства типов материалов.

VB-ротор

Лезвия установлены с тыловой (внутренней) части ротора. Открытая конструкция ротора обеспечивает распределение и движение материала по кругу в камере резки, что способствует лучшему охлаждению машины, предотвращая ее нагрев.

Предназначен для работы с тонкостенными и мягкими материалами.

C-ротор

Каждое из лезвий отдельно устанавливается в специальном креплении. Ротор представляет собой высокопроизводительную, инерционную, полузакрытую конструкцию с эффектом каскадной резки.

Предназначен для переработки особо твердых и плотных материалов, а также хорошо подходит для переработки профиля.

Модельный ряд. Технические характеристики

Параметры/ Модель	GXC800	GXC1000	GXC1200	GXC1000T	GXC1200T	GXC1600T
Размеры загрузочного окна, мм	750x810	950x810	1150x810	950x1025	1150x1025	1550x1025
Диаметр ротора, мм	520	520	520	660	660	660
Длина ротора, мм	800	1000	1200	1000	1200	1600
Скорость вращения ротора, об/мин	520	520	520	520	520	520
Диаметр ячейки сетки, мм	12	12	12	12	12	12
Роторные ножи, шт.	5x2	5x2	5x2	5x2	5x2	5x4
Стационарные ножи, шт.	2x1+1x1	2x2+1x2	2x2+1x2	3x2	3x2	3x2
Мощность привода, кВт	55-75	55-90	75-90	75-100	90-132	110-160
Мощность гидравлики, кВт	1,5	1,5	1,5	1,5	2,25	2,25
Производительность, макс, кг/ч	500-900	600-1200	800-1500	1200-1600	1500-2000	2000-3000
Мощность выгрузного циклона, кВт	3,0	5,5	5,5	5,5	5,5	7,5
Габаритные размеры, мм						
Длина	2170	2170	2170	2500	2500	2500
Ширина	1785	1985	2185	2060	2260	2660
Высота	3100	3100	3100	3325	3325	3325
Вес, кг	4000	4800	5150	5800	7400	10000

Шредеры однороторные



Серия VISION

Предназначены для предварительной переработки и измельчения крупногабаритных отходов до частиц одинакового размера.

Серия представлена моделями мощностью от 15 до 75 кВт.



Серия ВЕНЕМОТН

Шредеры усиленной мощности для решения широкого спектра задач измельчения отходов до крупной и средней фракции.

Серия представлена моделями мощностью от 90 до 160 кВт.

08

Промышленные однороторные шредеры серий VISION и ВЕНЕМОТН широко применяются для утилизации бытовых, промышленных и строительных отходов.

Характеризуются

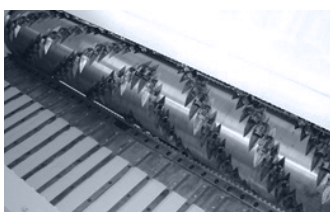
- Универсальностью применения;
- Надежностью эксплуатации;
- Высокой функциональностью.

Материал переработки

Полимерные материалы: PP, PS, PE, PA, HDPE, LDPE, LLDPE, PET, ABS.

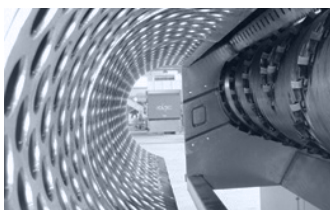
Другие материалы: дерево и пиломатериалы, бумага и картон, изделия из меди и алюминия, текстильные изделия, изделия из пенопласта.

Конструктивные особенности



01. Ротор

Клиновая конструкция с расположенными в шахматном порядке ножами. Ножи ротора изготовлены из закаленной стали марки DC53. Неподвижные ножи регулируются для настройки зазора с роторными ножами.



02. Сортировочное сито

Имеет различные конструкции. Возможность быстрой смены сита позволяет регулировать размеры частиц. Наличие концевого переключателя дверцы обеспечивает удобство и безопасность обслуживания.



03. Гидравлический подпрессовщик с принудительной подачей

Нижняя платформа камеры измельчения с регулируемыми и заменяемыми медными направляющими. Обходной разгрузочный желоб обеспечивает автоматическую выгрузку материала в пункт сбора. Блок питания размещается с тыловой части, что защищает его от пыли и отходов.



04. Система привода

Мощные приводные электродвигатели с плавным пуском «со звезды на треугольник». Высокопроизводительные редукторы смонтированы непосредственно на вал ротора. Наличие системы амортизации снижает воздействие на привод.



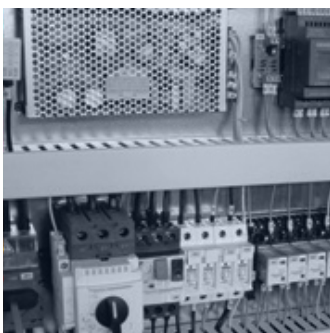
05. Подшипники ротора большого размера

Размещаются снаружи камеры измельчения. Фрезерованный стакан повышает срок службы подшипника.



06. Двухскоростная гидросистема

Регулируемая передняя передача и быстрый отвод гидравлического подпрессовщика повышает производительность. Система охлаждения с интенсивным движением масла-воздуха поддерживает температуру масла для непрерывной эксплуатации машины и продления срока службы гидросистемы.



07. Система электронного управления

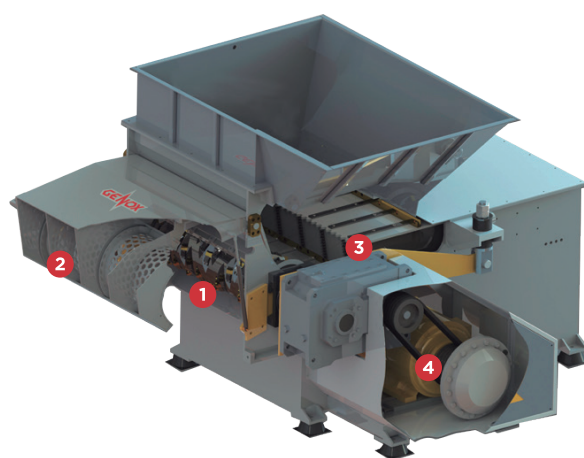
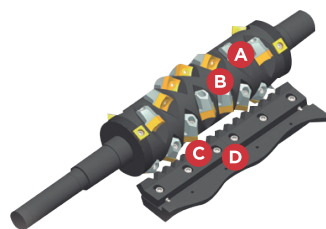
Комплектация шкафа управления от ведущих производителей: контроллер PLC Siemens с комплексным экраном, основные электрические компоненты Schneider&ABB. Управление направлением вращения ротора и контроль направления подпрессовщика осуществляется в ручном и автоматическом режимах. Автореверс во время перегрузки. Автовыключение при долгом периоде работы на холостом ходу.

Шредеры однороторные

Конструкция

- 1 Вал ротора
- 2 Сортировочное сито
- 3 Гидравлический подпрессовщик с принудительной подачей
- 4 Система привода

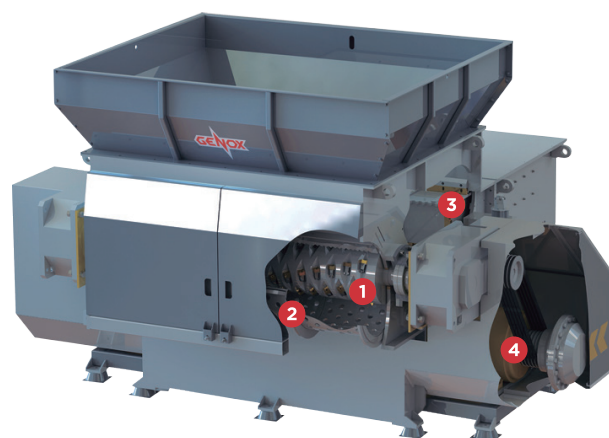
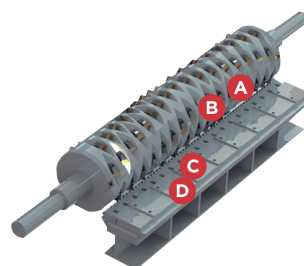
- A Вставки для ножей
- B Держатели ножей
- C Стационарные ножи
- D Болты



Серия VISION

Описание работы

Гидравлический подпрессовщик с принудительной подачей, находящийся под давлением гидравлической станции, подает материал для измельчения к валу ротора, который приводится в движение системой привода. Ротор оборудован многочисленными вставками для ножей, прикрученными болтами к держателям ножей. Роторные ножи измельчают материал относительно стационарных ножей при вращении ротора. Зазор между роторными и стационарными ножами регулируется ослаблением крепежных болтов стационарных ножей и настройкой положения упорных болтов стационарных ножей. Измельченная фракция далее поступает через сортировочное сито. Размер фракции выпускаемого продукта определяется размером отверстий сортировочного сита.



Серия ВЕНЕМОТН

Опционально

- 01.** Дополнительное водяное охлаждение вала ротора через корпус подшипникового узла.
- 02.** Изолирующая крышка для предотвращения накопления пыли и мусора на компонентах системы, что способствует более эффективному охлаждению.
- 03.** При применении абразивных веществ износостойкость ротора может быть увеличена за счет вольфрамового покрытия.
- 04.** Гидравлический подпрессовщик продвигает материал по камере измельчения к ротору, предотвращает отскакивание материала и, таким образом, повышает производительность измельчения шредера. Также осуществляет прессование и перемещение вперед/назад перерабатываемого материала в автоматическом режиме, что обеспечивает постоянную подачу материала.

Серия VISION

Модельный ряд. Технические характеристики

Параметры/ Модель	V500	V600	V800	V1000	V1200	V1500
Размеры загрузочного окна, мм	660x500	660x600	1080x800	1080x1000	1080x1200	1080x1400
Объем бункера, л	490	670	1220	1440	1660	1880
Высота разгрузки, мм	490	490	565	565	565	565
Ход подъемника, мм	500	500	815	815	815	815
Диаметр ротора, мм	220	220	400	400	400	400
Длина ротора, мм	500	600	800	1000	1200	1400
Скорость вращения ротора, об/мин	80	80	80	80	80	80
Диаметр ячейки сетки, мм	40	40	40	40	40	40
Роторные ножи, шт.	19+4	23+4	35+4	45+4	55+4	78+4
Стационарные ножи, шт.	2+2	2+2	2+2	2+2	3+3	3+3
Мощность привода, кВт	15	18,5	37	45	55	75
Гидравлическая мощность, кВт	2,2	2,2	3,75	3,75	5,5	5,5
Габаритные размеры, мм						
Длина	1820	1820	2800	2800	2800	2800
Ширина	1200	1300	1780	1980	2500	2750
Высота	1730	1730	2080	2080	2130	2130
Вес, кг	1500	1650	3980	4290	5300	6680

Серия ВЕНЕМОТН

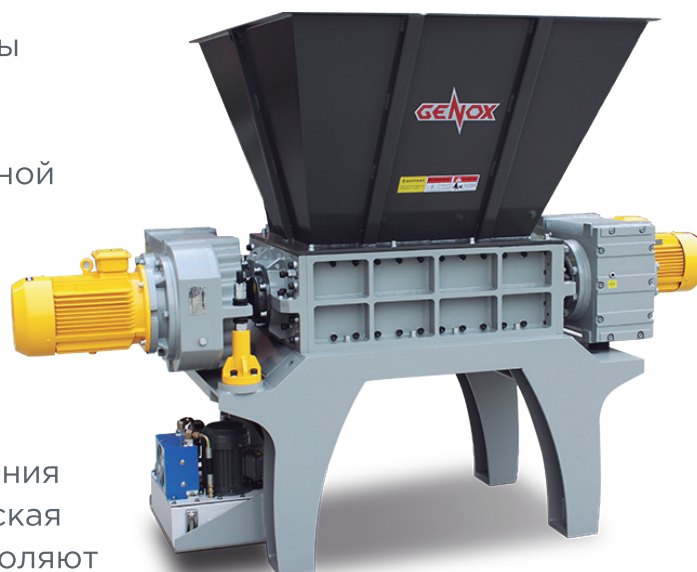
Модельный ряд. Технические характеристики

Параметры/ Модель	ВН1500	ВН2000	ВН1700	ВН2200
Размеры загрузочного окна, мм	1400x1500	1400x2000	1970x1650	1970x2200
Объем бункера, л	3850	5027	5610	7110
Высота разгрузки, мм	720	720	630	630
Ход подъемника, мм	1100	1100	1100	1100
Диаметр ротора, мм	480	480	650	650
Длина ротора, мм	1500	2000	1650	2200
Скорость вращения ротора, об/мин	80	80	80	80
Диаметр ячейки сетки, мм	40	40	40	40
Роторные ножи, шт.	84+6	95+6	78+6	105+6
Стационарные ножи, шт.	3+3	4+4	3+3	4+4
Мощность привода, кВт	90	55+55	132	90+90
Гидравлическая мощность, кВт	7,5	11	7,5	15
Габаритные размеры, мм				
Длина	3700	3700	4100	4100
Ширина	2880	4150	3100	4560
Высота	2530	2530	2750	2750
Вес, кг	11100	14460	12800	17000

Параметры/ Модель	ВН2800	ВН1800	ВН2400	ВН3000
Размеры загрузочного окна, мм	1970x3200	2300x2100	2300x2800	2300x3400
Объем бункера, л	8000	7500	7400	9100
Высота разгрузки, мм	630	630	630	630
Ход подъемника, мм	1100	1100	1100	1100
Диаметр ротора, мм	650	650	800	800
Длина ротора, мм	2750	1800	2400	3000
Скорость вращения ротора, об/мин	80	80	80	80
Диаметр ячейки сетки, мм	40	40	40	40
Роторные ножи, шт.	118+6	105+6	124+6	156+6
Стационарные ножи, шт.	5+5	3+3	4+4	5+5
Мощность привода, кВт	110+110	90+90	132+132	160+160
Гидравлическая мощность, кВт	15	11	15	15
Габаритные размеры, мм				
Длина	4100	4000	4000	4000
Ширина	5100	4100	4700	5400
Высота	2750	2850	2850	2850
Вес, кг	21000	16000	20000	27000

Шредеры 2-х роторные. Серия MINO

2-х роторные шредеры серии MINO специально разработаны для предварительного измельчения и измельчения твердых и мягких крупногабаритных материалов сильной степени загрязнения, включающих металлы и камни. Машины работают на низкой скорости с высоким крутящим моментом, что позволяет обеспечить высокую пропускную способность с одновременным снижением уровня шума и потребления энергии. Механическая и электрическая системы защиты от перегрузок позволяют обрабатывать такие сложные отходы, как электрическая и электронная аппаратура.



Характеризуются

- Высокой производительностью;
- Сниженным энергопотреблением;
- Низким уровнем шума и пыли;
- Компактными размерами.

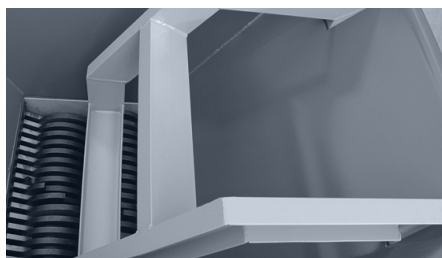
Материал переработки

Полимерные материалы: PP, PS, PE, PA, HDPE, LDPE, LLDPE, PET, ABS, PVC.

Другие материалы: дерево и пиломатериалы, бумага и картон, изделия из пенопласта, металла, текстиля, электронный лом-материалы, автомобильные шины.

13

Конструктивные особенности



01. Гидравлический подпрессовщик

установленный в загрузочной воронке, проталкивает материал к центру измельчающей камеры, снижая вероятность того, что материал останется над ножами. Данная технология особенно актуальна при обработке объемных и крупногабаритных отходов.



02. Вращающееся сито

расположено вокруг измельчающей камеры, что является идеальным решением для эффективного контроля размера выходного продукта. Благодаря низкой скорости вращения сита, крупные фракции перемещаются обратно в измельчающую камеру для повторного измельчения, в то время как мелкие частицы просеиваются через ячейки сита для дальнейшей переработки.

Конструктивные особенности



03. Сверхпрочные ножи

Ножи, изготовленные из термически обработанного высококлассного сплава хрома и молибдена (42CrMo), обладают особой износостойкостью и ударпрочностью.



Конфигурация, толщина ножей и конструкция зацепов подбираются в точном соответствии с типом обрабатываемого материала, что позволяет добиться всегда оптимальной производительности машины. Длина и ширина фракций выходного материала регулируются толщиной ножей и количеством зацепов.

Модельный ряд. Технические характеристики

Параметры/ Модель	M300	M400	M600	M800	M800T	M1000	M1200
Размеры загрузочного окна, мм	300x470	400x480	600x480	800x480	850x750	1050x750	1250x750
Объем бункера, л	480	550	650	750	950	1130	1360
Высота разгрузки, мм	600	600	650	650	850	850	850
Диаметр ротора, мм	280	280	280	280	430	430	430
Скорость вращения ротора, об/мин	13	13	14	14	14,5	14,5	14,5
Количество ножей, шт.	15	20	30	40	20	25	30
Толщина лезвия, мм	20	20	20	20	40	40	40
Гидравлическая мощность, кВт	7,5	7,5	5,5+5,5	7,5+7,5	15+15	18,5+18,5	22+22
Габаритные размеры, мм							
Длина	1500	1600	2500	2700	3000	3300	3600
Ширина	1300	1300	1300	1300	1850	1900	2000
Высота	1850	1850	1850	1850	2200	2200	2200
Вес, кг	1300	1500	2200	2500	4300	5200	6400

Комплекс переработки полимерных отходов МОДУЛЬНЫЙ

Высокопроизводительные производственные линии для измельчения, мойки, сушки и дальнейшей переработки полимерных отходов



Благодаря модульной конструкции оборудование комплекса комбинируется в зависимости от вида материала и технологических требований процесса переработки. Продуманная конфигурация обеспечивает высокую эффективность очистки большого спектра полимерных отходов с разными видами и массовой долей загрязнений. Высокое качество полимерного сырья, получаемого в результате переработки, определяет широкие области его дальнейшего применения.

Модульный комплекс представляет собой гибкое и выгодное решение развития бизнеса в сегменте рециклинга. Базовый вариант линии переработки всегда может быть оптимизирован дополнительным оборудованием, предоставляющим возможности:

- Повысить автоматизацию производственного процесса;
- Сократить время переработки;
- Увеличить производительность;
- Добиться универсальности по видам перерабатываемых полимеров;
- Регулировать качество сырья и расширять области сбыта.

Комплекс переработки полимерных отходов

Основные модули комплекса переработки

01. Кипоразбиватель

Расщепляет спрессованные тюки полимерных отходов, обеспечивая возможность отбора инородного мусора и сортировки материала.

02. Загрузочная конвейерная лента

Осуществляет первоначальную подачу материала в установку.

03. Шредер

Производит влажное или сухое измельчение, уменьшая размер исходного материала, с первичной промывкой сильных загрязнений.

04. Предварительная мойка

Удаляет песок и грязь. Разделяет склеенные плотные слои пленочных отходов.

05. Шнековая мойка

Дальнейшая промывка и транспортировка материала.

06. Горячая мойка

Промывка с добавлением щелочной (каустической) соды для удаления клея и масла.

07. Ванна флотационной мойки

Удаление некоторых загрязнений и помощь отмывки материала.

08. Дробилка

Для дальнейшего уменьшения размера отходов и их промывки.

09. Фрикционная мойка

Обеспечивает высокоскоростную мойку или промывку материала.

10. Центрифуга обезвоживания

Производит механическое обезвоживание отмытых фракций, отделение этикетки.

11. Отжимной пресс

Механический отжим, обезвоживание чистой фракции через прессование.

12. Сушка горячим воздухом

Сушка нагретым воздухом снижает уровень остаточной влажности материала.

13. Этикеткоотделитель

Разделение чистых фракций пластика от этикетки и мелкого мусора.

14. Пневмотранспорт

Транспортировка и накопление в бункере чистых сухих фракций для дальнейшей выгрузки в Биг-Бэги.

15. Панель управления

Предоставляет возможность управления всеми аспектами системы.

Специальные предложения для основных сегментов рециклинга

Для ведущих сегментов рынка вторичной переработки разработаны комплексные решения промывки исходных материалов. Специализированные линии сконструированы с учетом характеристик полимерных отходов и требований технологического процесса. Оборудование, входящее в стандартные комплексы, может быть дополнительно адаптировано с учетом региональных особенностей, исходного материала переработки и уровня загрязнения.

Комплекс мойки пленочных отходов



Специально разработанная линия для переработки пленок различного назначения, включая упаковочную для продуктов питания из материалов: PP, PE, LDPE, LLDPE. А также для переработки бутылок с маркировкой, контейнеров и других упаковочных изделий из HDPE. Вторичное сырье, получаемое в результате переработки, характеризуется низким содержанием влаги.

Рекомендуемый набор модулей

02.

03.

04.

05.

07.

05.

07.

09.

10.

12.

14.

15.

Комплекс мойки тканых сумок PP



Высокопроизводительная линия переработки сконструирована на основе исследований свойств полипропиленового тканного материала. Комплекс характеризуется эффективным решением по измельчению больших мешков (Биг-Бэгов) на специально разработанном shredder VISION, а также минимизированным количеством мелкой фракции, что в свою очередь сокращает потери материала.

Рекомендуемый набор модулей

02.

03.

04.

05.

07.

05.

07.

09.

10.

12.

14.

15.

Комплекс мойки бутылок PET



Линия, специализированная для мойки изделий из полиэтилентерефталата. Рекомендуется для обработки потребительских бутылок из-под напитков, в том числе с крышками и этикетками. Вторичное сырье, получаемое в результате переработки, характеризуется высокой степенью очистки и низким содержанием влаги.

Рекомендуемый набор модулей

01.

04.

02.

08.

05.

06.

05.

07.

05.

07.

09.

10.

12.

13.

14.

15.

Комплекс переработки полимерных отходов

Модельный ряд. Технические характеристики



04.

Предварительная мойка

Модель	Размер, мм	Скорость вращения ротора, об/мин	Диаметр ротора, мм	Приводной двигатель, кВт	Вес, кг
GRD6030	3100x1950x2000	1080	630	55	2600
GRD8030	3150x2150x2200	1080	830	75/90	3300



06.

Горячая мойка

Модель	Размер, мм	Объем, м³	Диаметр ротора, мм	Приводной двигатель, кВт	Вес, кг
GTC120	4100x5100x2700	2,5	1200	55	4000
GTC250	5400x5100x4000	10	2500	80	3100



07.

Ванна флотационной мойки

Модель	Размер, мм	Ширина бака, мм	Число роликов, шт.	Приводной двигатель, кВт	Вес, кг
GSF1240	4450x2850x2250	1200	4	5,5	2600
GSF1560	5800x3100x2450	1500	6	11	3400



09.

Фрикционная мойка

Модель	Размер, мм	Тип мойки	Диаметр ротора, мм	Приводной двигатель, кВт	Вес, кг
GRD6030	3600x1950x2000	горизонтальный	600	55	3400
GRD8030	3600x2150x2200	горизонтальный	800	75	4200
GTC120	4100x5100x2700	с наклоном	1200	55	4000
GTC250	5400x5100x4000	с наклоном	2500	80	3100



09.

Центрифуга обезвоживания

Модель	Размер, мм	Длина сита, мм	Диаметр ротора, мм	Приводной двигатель, кВт	Вес, кг
GSW650	3500x1240x1750	1400	650	55	3200
GSW800	3660x1540x2120	1400	800	90	3900
GSW800L	4260x1540x2120	2000	800	110	4500



10.

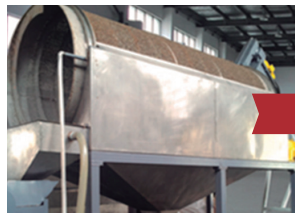
Пресс для пленки

Модель	Размер, мм	Скорость вращения ротора, об/мин	Диаметр ротора, мм	Приводной двигатель, кВт	Вес, кг
GXJ300	3300x1360x2050	49	-	45	4600
GXJ400	3340x1460x2050	49	400	55	5100



Сортировочное сито

Модель	Размер, мм	Скорость вращения ротора, об/мин	Диаметр ротора, мм	Приводной двигатель, кВт	Вес, кг
GTD1240	1700x3600x5000	10	1200	5,5	2500
GTD1540	2000x3600x5000	8	1500	7,5	3100



Справочная информация

Полимерные материалы

Наименование вида полимера	Особенности и внешний вид	Полимерные отходы	Доля в общей массе полимерных отходов, %
LDPE Полиэтилен низкой плотности 	Светопроницаемый, упругий, пластичный при изгибе, при растяжении рвется, не тонет в воде.	Тара для пищевых продуктов (закуски, сосиски, конфеты), лотки для приготовления продуктов в микроволновых печах, упаковка продуктов, подвергаемых пастеризации, бутылки для прохладительных напитков, минеральной и питьевой воды, термоусадочные пленки, внутренние вкладыши для бочек с твердыми химикалиями и различными жидкостями, амортизирующие защитные вкладыши, сельскохозяйственная пленка.	40-50
HDPE Полиэтилен высокой плотности 	Матовый или полупрозрачный без блеска, консистенция воска, теряет форму после сильного растворения, не тонет в воде.	Пластиковые пакеты, одноразовая посуда, пищевые контейнеры, пакеты для молока, тара для моющих и чистящих средств, ящичная тара, сумки для супермаркетов, флаконы для косметики, упаковка цветов, бочки и канистры.	10-15
PET Полиэтилен термoplastичный 	Высокая прочность, упругий с гладкой поверхностью, блестящий, не тонет в воде.	Пищевая упаковка, прежде всего бутылки и банки из-под минеральных вод, соков, прохладительных напитков, пива, растительных масел, кетчупов, ликеров, вин и других алкогольных напитков, парфюмерных продуктов, термоусадочные многослойные пленки для термоформования жестких упаковок и для вакуумной упаковки продуктов, пакеты для кипячения, упаковка кофе, сухих завтраков.	12-15
PVC Поливинилхлорид 	Химически устойчив, плотный с очень гладкой поверхностью, тонет в воде.	Пластиковые окна, элементы мебели, трубы, скатерти, тара для технической жидкости, напольные покрытия, пленки пищевые, листы, объемные выдувные изделия (бутылки, небольшие канистры с боковыми ручками, флаконы), термоформование (коррексы, блистеры, различная тара).	10-15
PP Полипропилен 	Твердый, блестящий, упругий с гладкой поверхностью, не растягивается, не тонет в воде.	Упаковка детского питания, молочной продукции, мясных и рыбных полуфабрикатов, упаковка сигарет, коробок с косметикой, текстильных и медицинских изделий, киповых товаров. Изготовление этикетки, жестких туб для десертов, пресервов, мешков для упаковки химических сыпучих веществ, пищевых продуктов и продуктов сельского хозяйства, детских игрушек.	3-5
PS Полистирол 	Жесткий, с сильным блеском, гладкая трудноповреждаемая поверхность, хорошо оптически, тонет в воде.	Вместе с PE и PP используется для изготовления различной тары, одноразовой посуды, бытовых пластмасс, в том числе для производства стаканчиков для йогурта, мясных лотков, коробок под овощи и фрукты, сэндвич-панелей, а также для производства теплоизоляционных плит.	10-15
EPE Полистирол-волокно 	Матовый с плотной пленкой, термоустойчив, легкий вес, ворсистость, гладкая легкоповреждаемая поверхность, не тонет в воде.	Некоторые виды полимеров, не получившие отдельный код классификации. Из таких полимеров изготавливаются бутылочки для детей, игрушки, бутылки для воды, различного рода упаковки.	7-20



**Оборудование для вторичной переработки
Передовые технологии производства**

**ООО «ЕВРОПОЛИМЕР-ТРЕЙДИНГ»
Россия, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 59
Бесплатный звонок по России
8 800 222-40-61
evropolymer-trading.ru**

GENOX