

**Оборудование
для производства пакетов**
Передовые технологии производства

ЕВРОПОЛИМЕР – 30 лет на рынке полимерных материалов

1988

Год основания.
Приобретено
1 экструдерное
оборудование.

2001

Открытие цеха
по переработке
вторичного сырья.
Выход в сегменты
пленки общего
назначения и
технических труб.

2010

ЕВРОПОЛИМЕР-ТРЕЙДИНГ
Основание группы
компаний ЕВРОПОЛИМЕР.
Выход в новый сегмент
рынка – поставка
оборудования для
производства полимерных
изделий.

2017

Выход в сегмент
рециклинга
пластмасс.

1994

Запуск первой
флексографической
машины.

2007

Запущена трехслойная
экструзионная линия.
Выход в сегменты
тепличной и
термоусадочной
пленки.

2016

Открытие производства
минерально-наполненных
добавок и компаундов.

ЕВРОПОЛИМЕР -ТРЕЙДИНГ сегодня — крупнейшая торгово-производственная компания в сфере комплексного оснащения оборудованием для производства и переработки полимерной продукции, а также в области поставок и собственного производства полимерных гранул и меловых компаундов.

Политика предприятия ориентирована на постоянную оптимизацию решений в области повышения качества полимерных изделий и снижения затрат производителей.

Компания осуществляет полный спектр услуг по автоматизации производства:

- Профессиональные консультации на стадии подбора оборудования и обучение персонала;
- Поставка, монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования, в том числе периферийного и с производственной наработкой;
- Оперативная поставка запчастей и комплектующих;
- Сервисное обслуживание и ответственное техническое сопровождение.

ПАКЕТОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ.

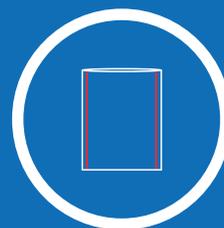
ПРОИЗВОДСТВО GUR-IS МАШИНА, ТУРЦИЯ



МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ

С БОКОВЫМ ШВОМ

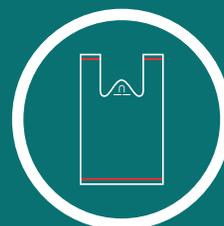
СТРАНИЦА 02/25



МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ

ТИПА «МАЙКА»

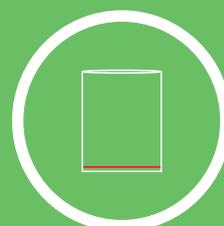
СТРАНИЦА 26/33



МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ

С ДОННЫМ ШВОМ

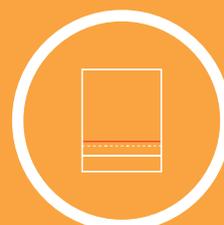
СТРАНИЦА 34/43



МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ

В РУЛОНЕ

СТРАНИЦА 44/53

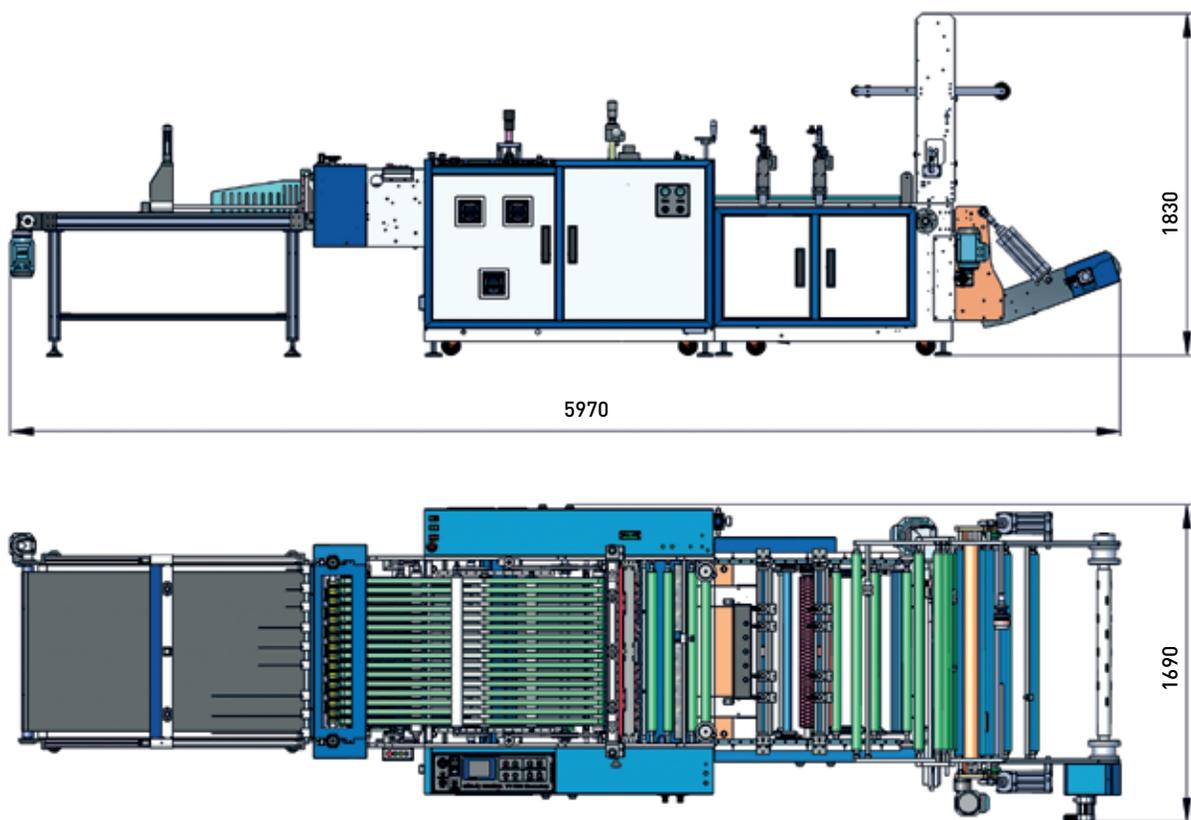




ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ С БОКОВЫМ ШВОМ

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

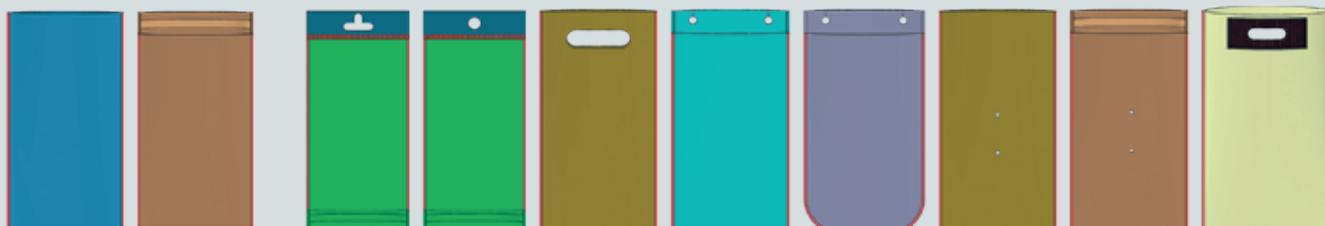
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длина, количество пакетов могут быть изменены на дисплее.
- Подсчет пакетов, скорость машины отображается на дисплее.
- Наличие фотоэлемента. Возможность производства пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с материалами: BOPP, OPP, PP, CPP, HDPE, LDPE, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, а печать не находится в правильном положении, машина автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Пневматическая система с двигателем и инвертором для разматывания рулона.
- Синхронная роликовая система.
- Скорость вращения ремня также регулируется с помощью инвертора.
- В стандартную комплектацию машины входит вращающийся нижний валик.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный

Опционально



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

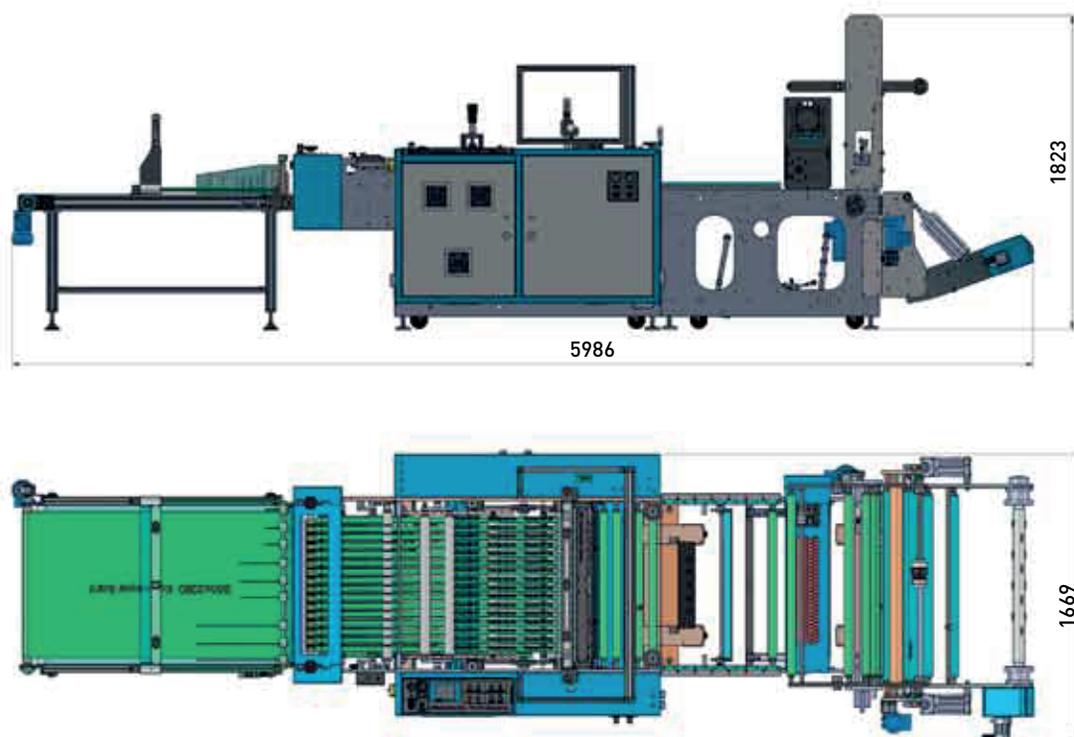




СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЙ MOONSTER, ВЫСОКОКЛАССНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ С БОКОВЫМ ШВОМ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

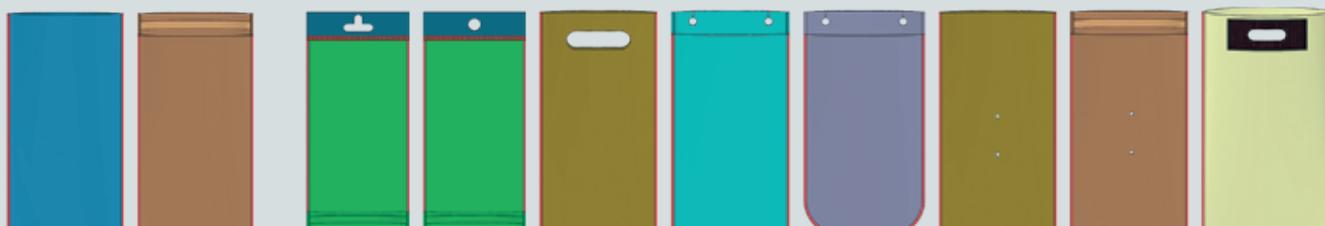
- Сервомоторы и сервоприводы от немецкой марки Beckhoff, в количестве - 4 шт.
- Длина, количество пакетов могут быть изменены на экране. Подсчет пакетов, скорость машины отображается на экране.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с материалами: BOPP, OPP, PP, CPP, HDPE, LDPE а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, а печать не находится в правильном положении, машина автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Пневматическая система с двигателем и инвертором для разматывания рулона.
- Синхронная роликовая система с сервомотором.
- Скорость вращения ремня также регулируется инвертором.
- В стандартную комплектацию машины входит вращающийся нижний валик.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный

Опционально



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

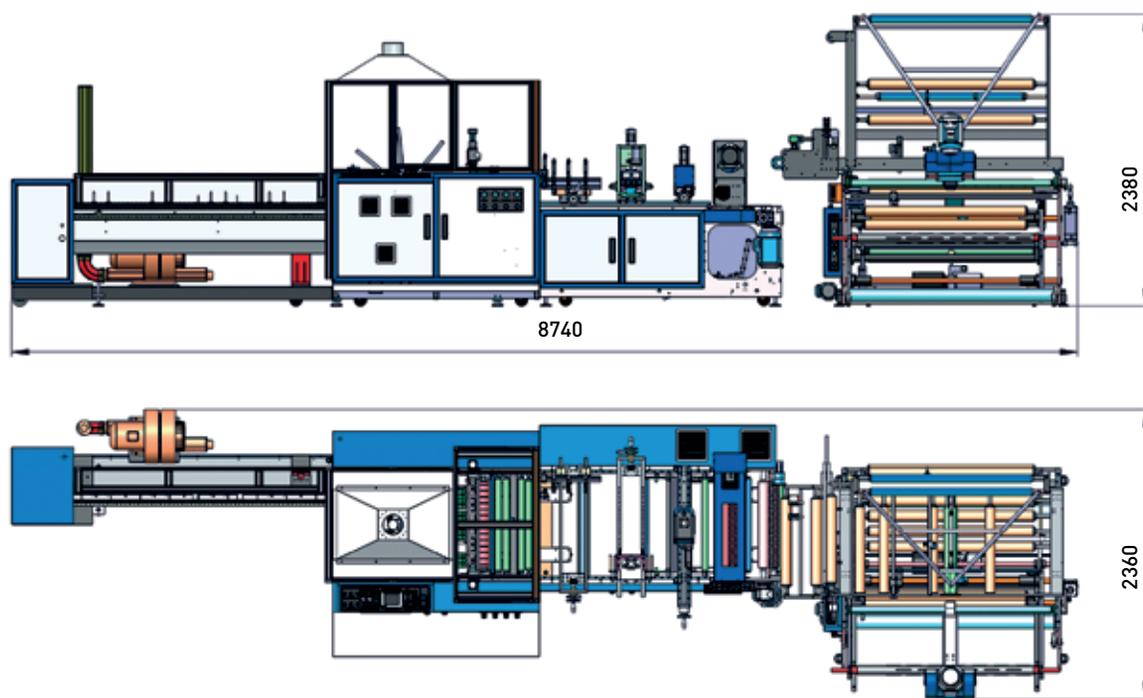




МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ WICKET

ХАРАКТЕРИСТИКИ

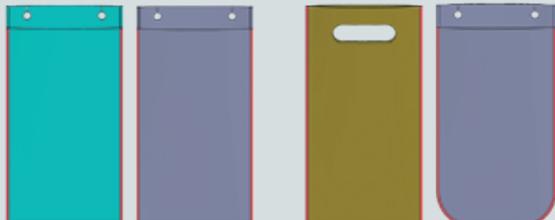
- Сервомоторы и сервоприводы от немецкой марки Beckhoff, в количестве - 7 шт.
- 8 вращающихся захватов.
- Пять пакетирующих рабочих станций.
- Устройства для перфорации отверстия.
- Вакуумный блок (система вентилятора) для отходов от перфорированных отверстий.
- Устройство положения края с ультразвуковым датчиком.
- Переворачивающий нож для ПЭ.
- Переворачивающий нож для ПП.
- Гидравлический подъем рулона.
- Складывающее устройство
- Устройство донной складки
- Фотоэлемент для пакета с печатью.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный

Опционально



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



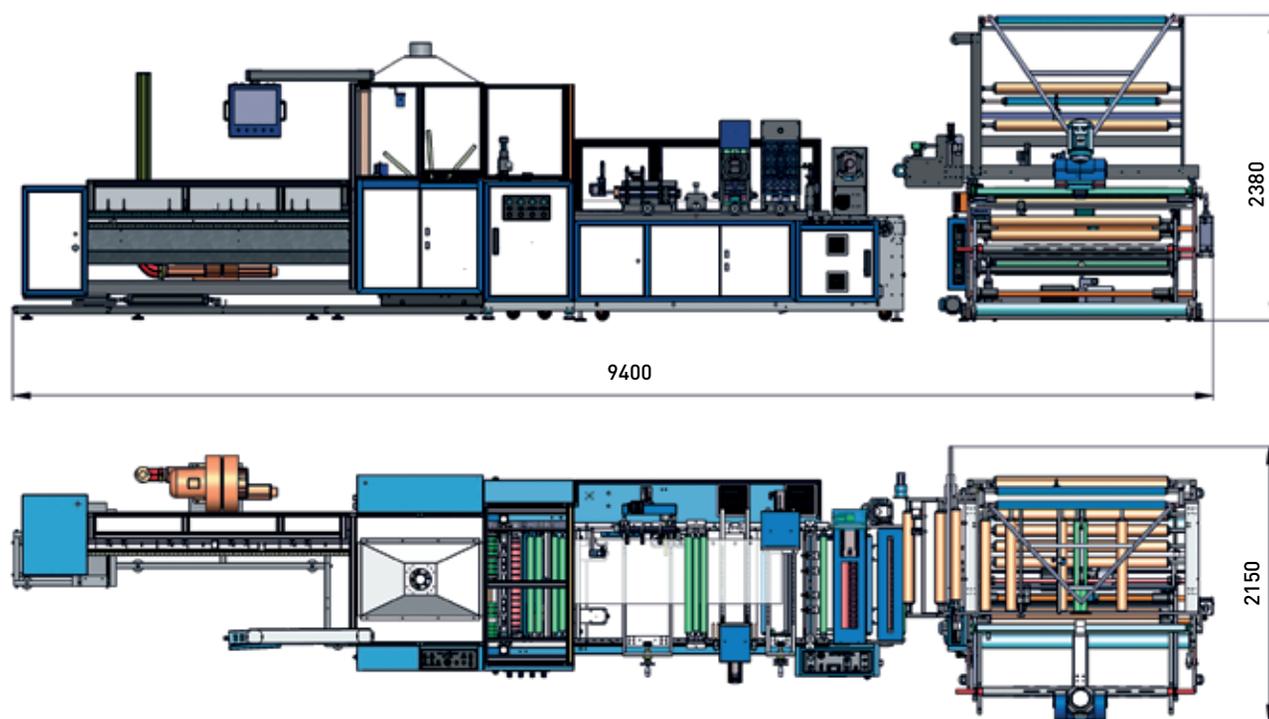


ВЫСОКОКЛАССНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ WICKET

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сервомоторы и сервоприводы от немецкой марки Beckhoff, в количестве - 7 шт.
- 8 вращающихся захватов.
- Пять пакетирующих рабочих станций.
- Устройства для перфорации отверстия.
- Вакуумный блок (система вентилятора) для отходов от перфорированных отверстий.
- Устройство положения края с ультразвуковым датчиком.
- Переворачивающий нож для ПЭ.
- Переворачивающий нож для ПП.
- Гидравлический подъем рулона.
- Складывающее устройство
- Устройство донной складки
- Фотоэлемент для пакета с печатью.

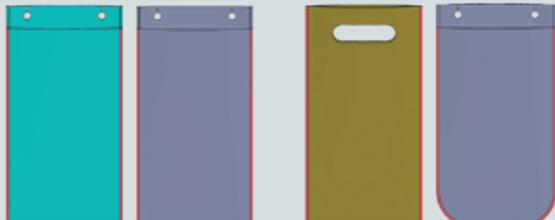
ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный

Опционально



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



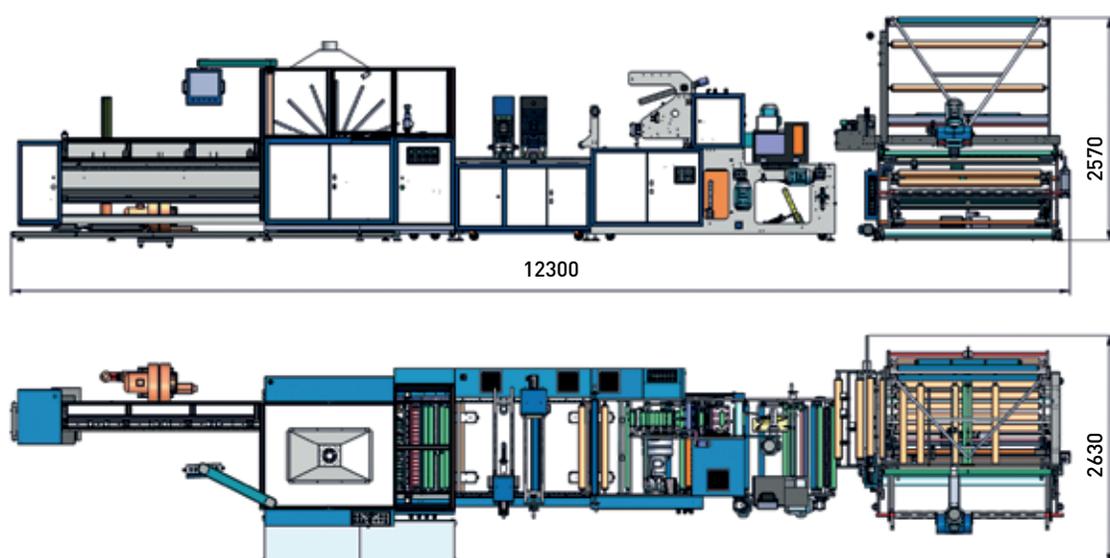
МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ С ВКЛЕИВАЮЩИМИСЯ РУЧКАМИ

СИСТЕМА WICKET

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сервомоторы и сервоприводы от немецкой марки Beckhoff, в количестве - 9 шт.
- Устройство для приклеивания ручек
- 8 вращающихся захватов.
- Устройство производства ручек
- Вакуумный блок (система вентилятора) для отхода от для отходов от производства ручек.
- Переворачивающий нож для ПЭ.
- Гидравлический подъем рулона.
- Складывающее устройство
- Устройство положения края с ультразвуковым датчиком.
- Устройство донной складки
- Блок предварительного запаивания
- Фотоэлемент для пакета с печатью.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

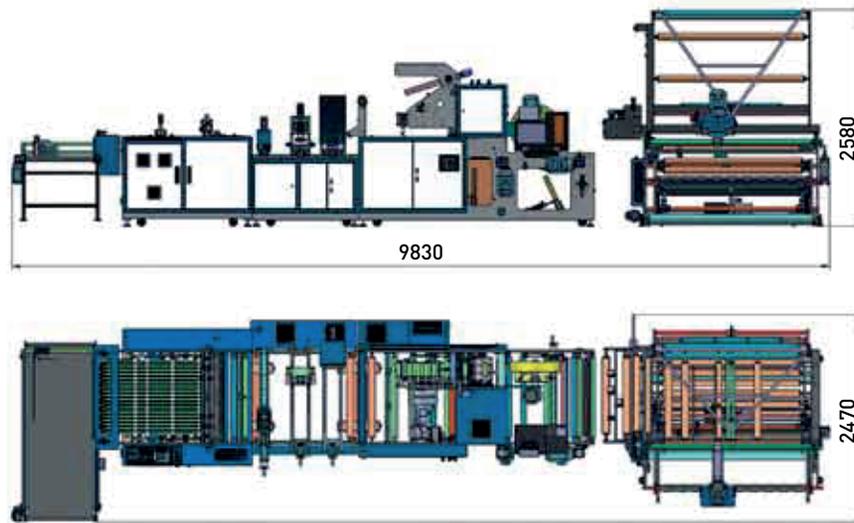


МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ С ВКЛЕИВАЮЩИМИСЯ РУЧКАМИ С КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТОЙ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сервомоторы и сервоприводы от немецкой марки Beckhoff, в количестве - 6 шт.
- Устройство для приклеивания ручек
- Укладка в ручки на конвейерной ленте
- Конвейерная лента
- Гидравлический подъем рулона.
- Устройство положения края с ультразвуковым датчиком.
- Складывающее устройство
- Устройство донной складки
- Переворачивающий нож для бокового шва
- Вращающийся силиконовые ролик на узле резки
- Блок предварительного запаивания
- Фотоэлемент для пакета с печатью.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

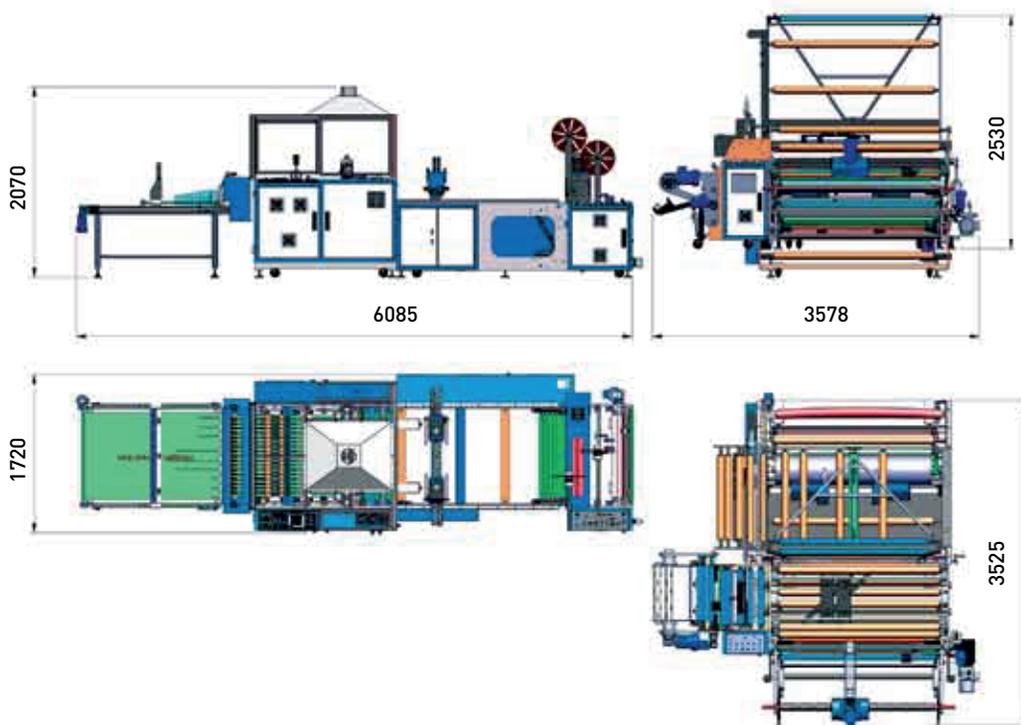
Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КУРЬЕРСКИХ ПАКЕТОВ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система технологий Moonstep, высококачественная машина для производства курьерских пакетов
- Многоцветный тач-скрин - Сервомоторы и сервоприводы от немецкой марки Beckhoff, в количестве - 4 шт.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с материалами: BOPP, OPP, PP, CPP, HDPE, LDPE а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, а печать не находится в правильном положении, машина автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Пневматическая система с двигателем и инвертором для разматывания рулона.
- Сервомотор контролирует синхронную роликтовую систему.
- Скорость вращения ремня также регулируется с помощью инвертора.
- В стандартную комплектацию машины входит вращающийся нижний валик.



ТИПЫ ПАКЕТОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

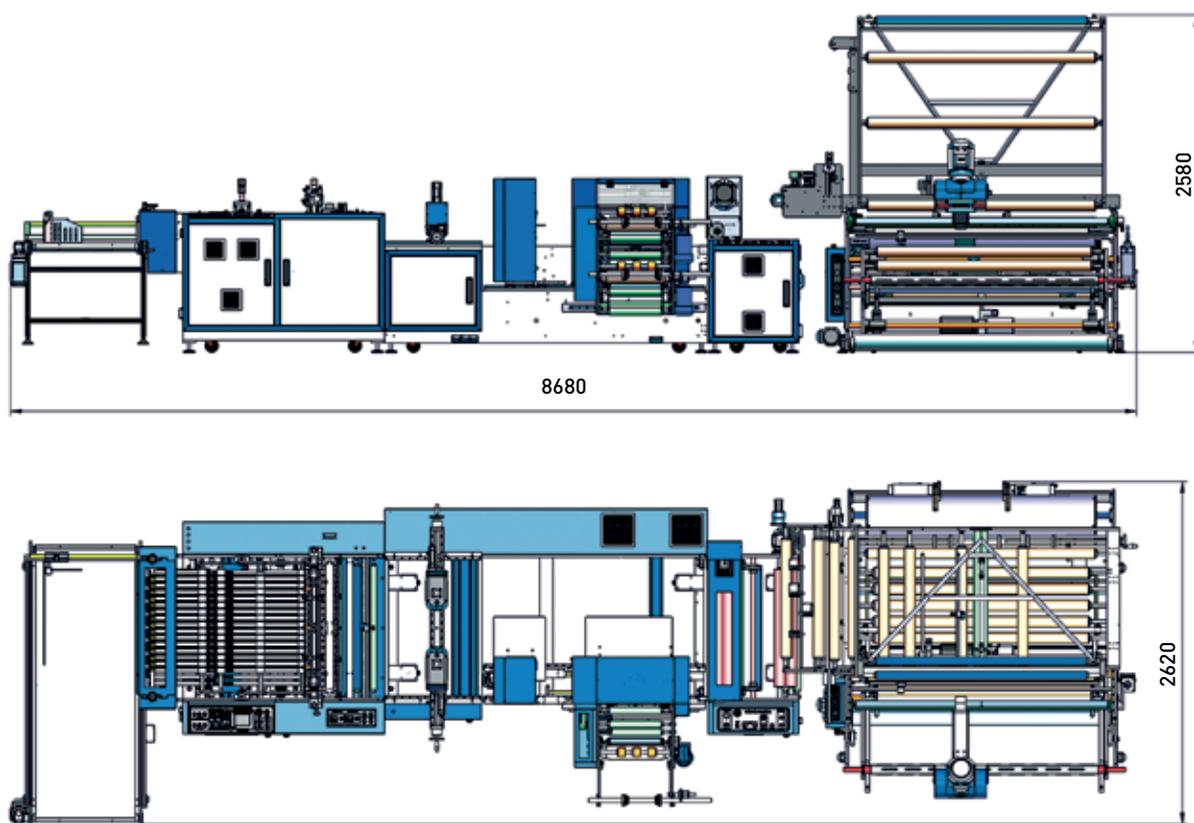




ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ МАШИНА С СЕРВОМОТОРОМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ С ПЕТЛЕВОЙ РУЧКОЙ

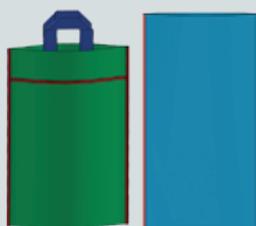
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сервомоторы и сервоприводы от немецкой марки Beckhoff, в количестве - 4 шт.
- Устройства петлевой ручки на серводвигатели
- Укладка в один ручей на конвейерной ленте
- Конвейерная лента
- Гидравлический подъем рулона.
- Размотка рулона происходит АС двигателем.
- Устройство положения края с ультразвуковым датчиком.
- Складывающее устройство
- Устройство донной складки
- Переворачивающий нож для бокового шва
- Блок предварительного запаивания
- Фотоэлемент для пакета с печатью.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



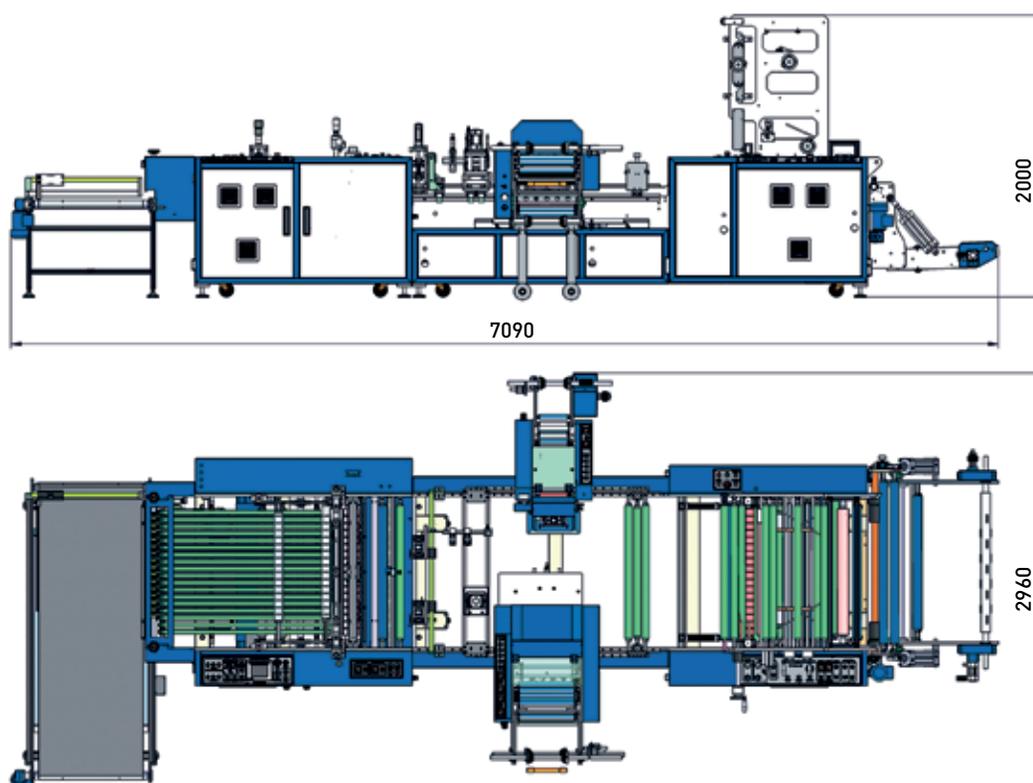


ПАКЕТОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ С ПЕТЛЕВЫМИ РУЧКАМИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели.
- Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с HDPE, LDPE.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Пневматическая система с двигателем и инвертором для разматывания рулона.
- Синхронная роликовая система.
- Скорость вращения ремня также регулируется инвертором.
- В стандартную комплектацию машины входит вращающийся нижний валик.
- Готовые пакеты располагаются в ручей на конвейере.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

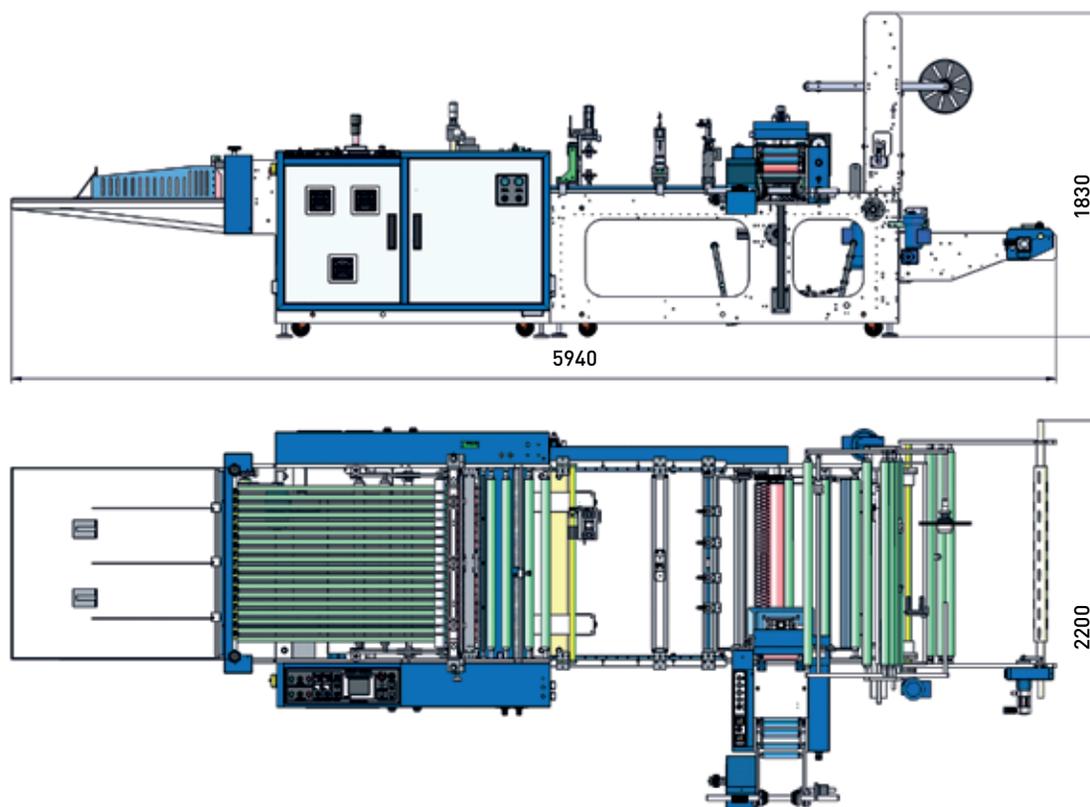
Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



МАШИНА С НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ С УСИЛИВАЮЩЕЙ РУЧКОЙ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длина, количество пакетов могут быть изменены на дисплее. Подсчет пакетов, скорость машины отображается на дисплее.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с материалами: BOPP, OPP, PP, CPP, HDPE, LDPE, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, а печать не находится в правильном положении, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Пневматическая система с двигателем и инвертором для разматывания рулона.
- Синхронная роликовая система.
- Скорость вращения ремня также регулируется инвертором.
- В стандартную комплектацию машины входит вращающийся нижний валик.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



Опционально



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

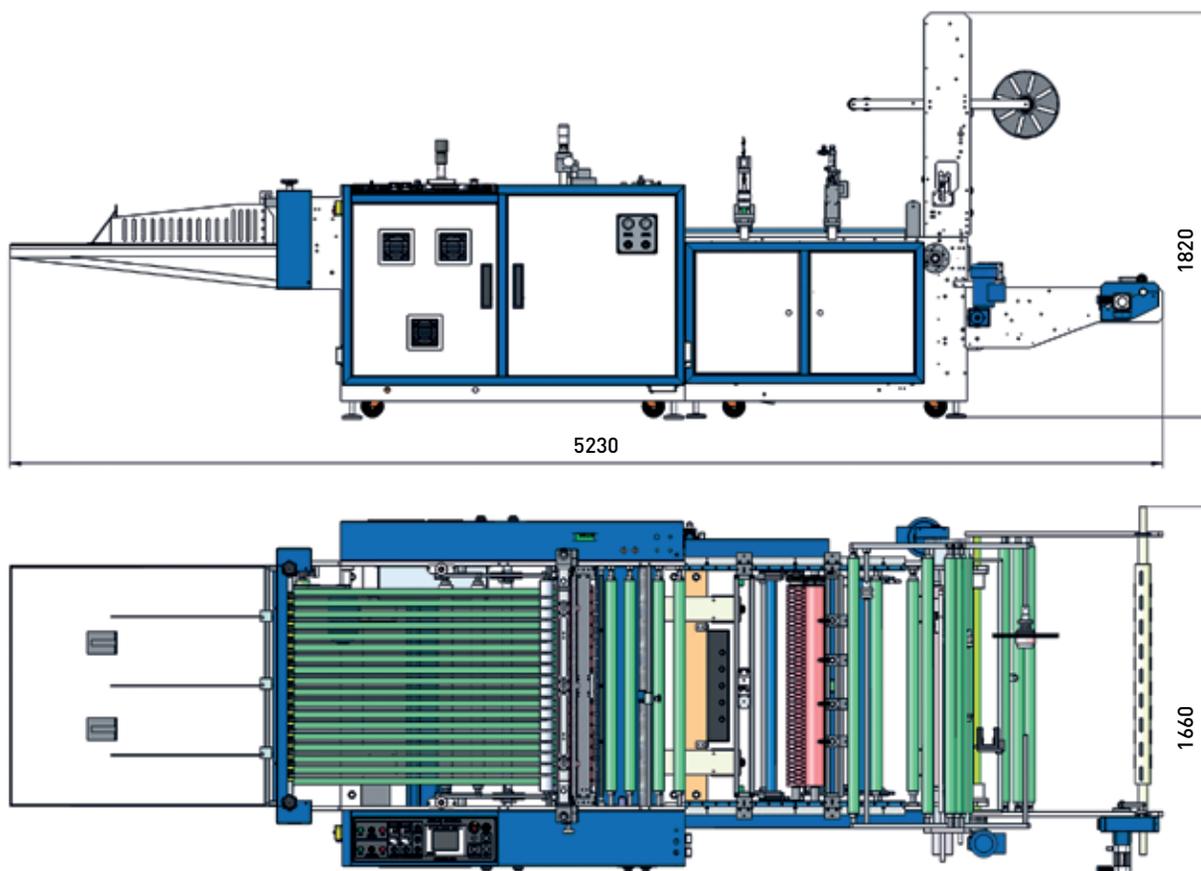




УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ПАКЕТОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

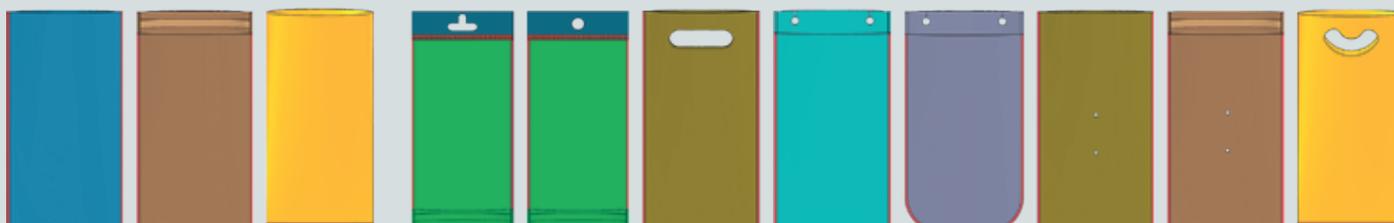
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длина, количество пакетов могут быть изменены на дисплее. Подсчет пакетов, скорость машины отображается на дисплее.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с материалами: BOPP, OPP, PP, CPP, HDPE, LDPE, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, а печать не находится в правильном положении, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Пневматическая система с двигателем и инвертором для разматывания рулона.
- Синхронная роликовая система.
- Скорость вращения ремня также регулируется инвертором.
- В стандартную комплектацию машины входит вращающийся нижний валик.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный

Опционально



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

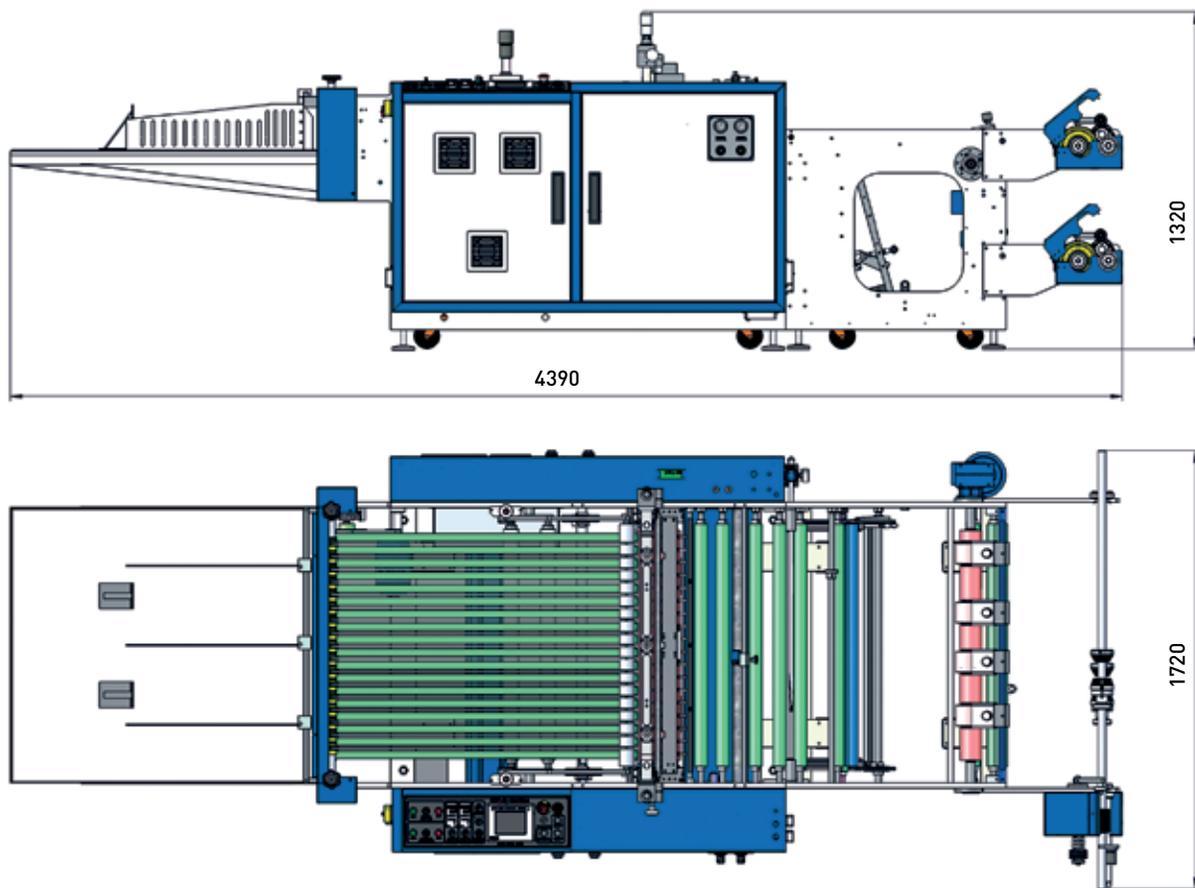




УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПАКЕТОДЕЛАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

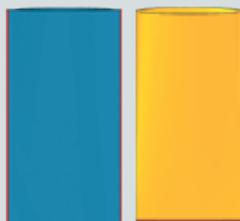
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длина, количество пакетов могут быть изменены на дисплее. Подсчет пакетов, скорость машины отображается на дисплее.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с материалами: BOPP, OPP, PP, CPP, HDPE, LDPE, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если печать не находится в правильном положении, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Скорость вращения ремня также регулируется инвертором.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



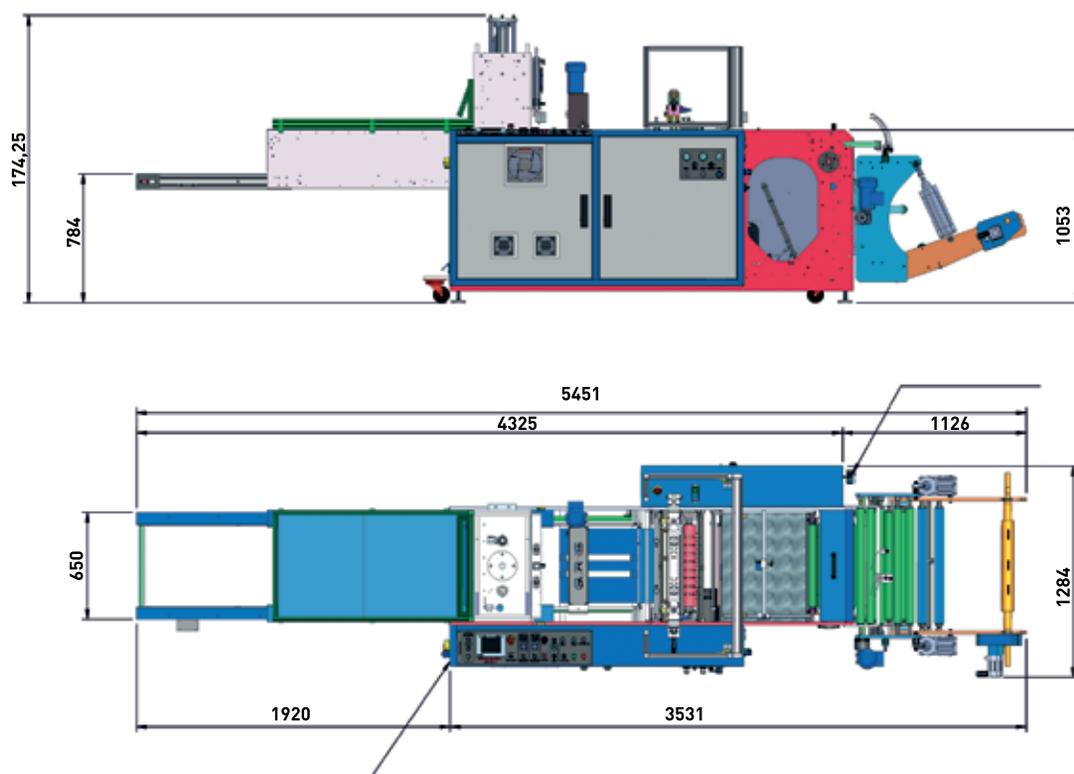


ОДНАРУЧЬЕВАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ ТИПА «МАЙКА»

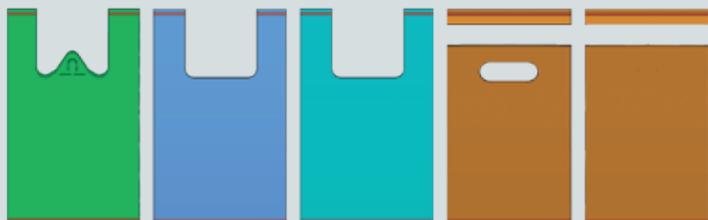
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Возможность работы с HDPE, LDPE, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Все мешки складываются на горячих и холодных штырях. Они расположены на расстоянии 10 см от стороны ручки пакета.
- Сварочная линия не накладывается на сварочную линию другого пакета.
- Полностью автоматический гидравлический пресс-блок, управляемый с помощью русифицированной сенсорной панели.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



ТИПЫ ПАКЕТОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

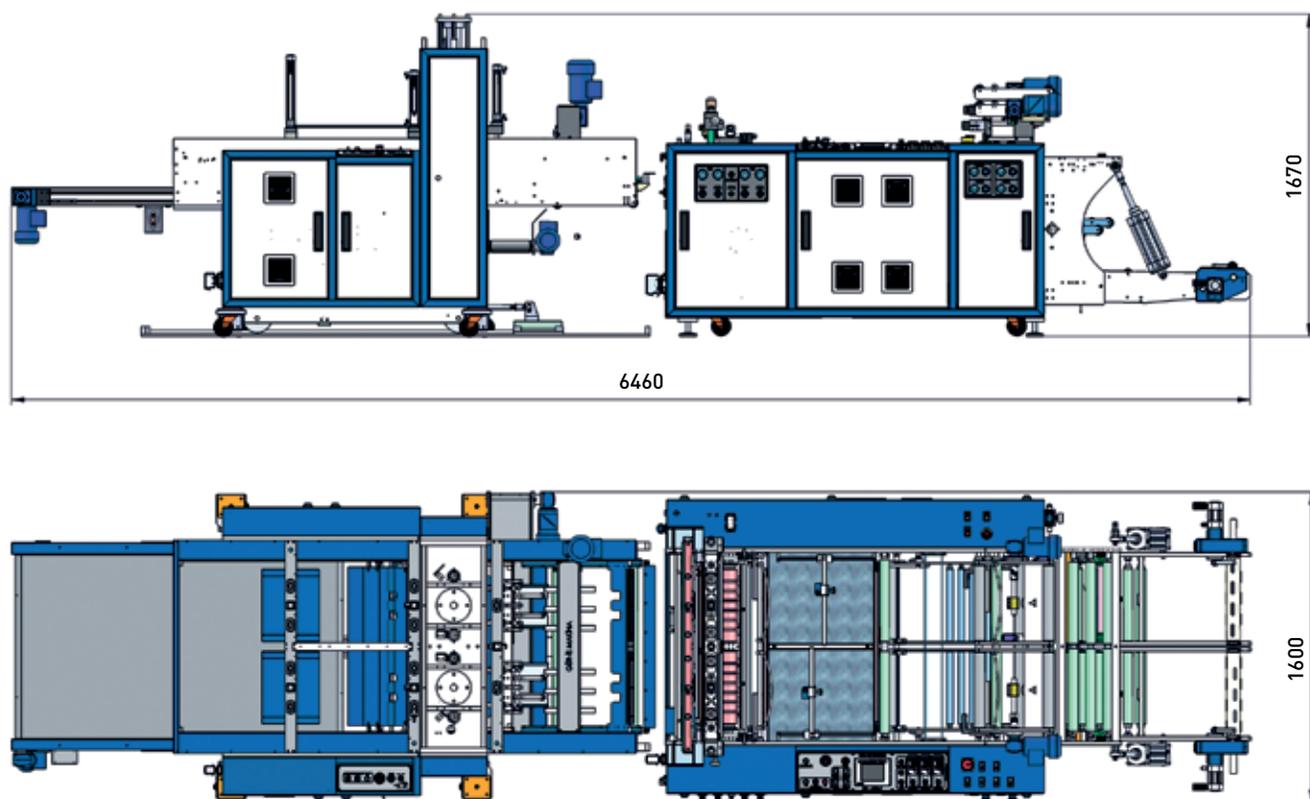
Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



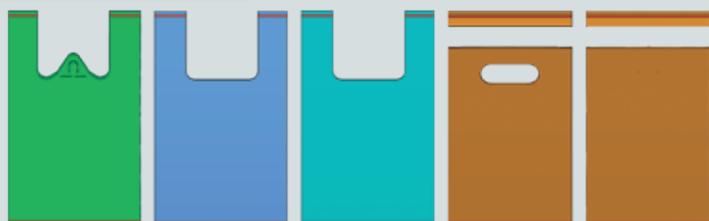
ДВУХРУЧЬЕВАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ ТИПА «МАЙКА»

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двухручьева машина для производства пакетов типа «майка»
- 2 ручья, два сервопривода, два фотоэлемента.
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Возможность работы с HDPE, LDPE, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Все мешки складываются на горячих и холодных штырях. Они расположены на расстоянии 10 см от стороны ручки пакета.
- Сварочная линия не накладывается на сварочную линию другого пакета.
- Полностью автоматический гидравлический пресс-блок, управляемый с помощью русифицированной сенсорной панели.



ТИПЫ ПАКЕТОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

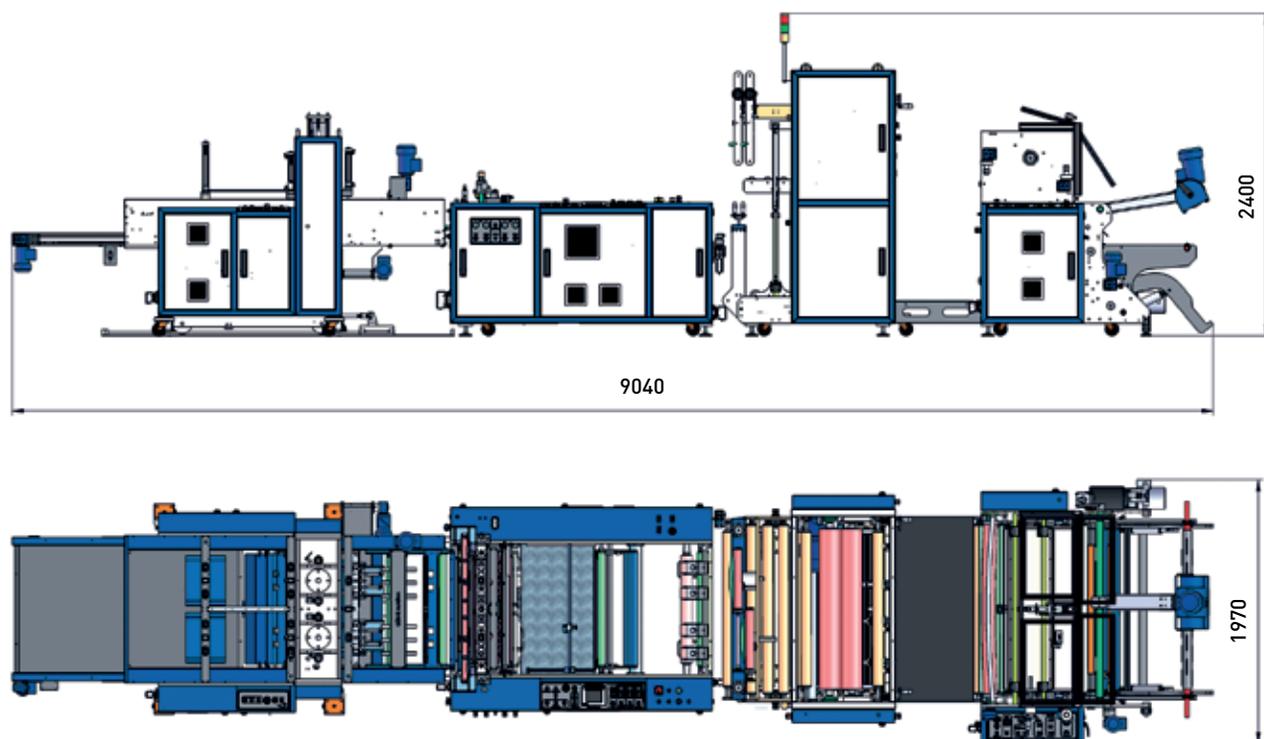
Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



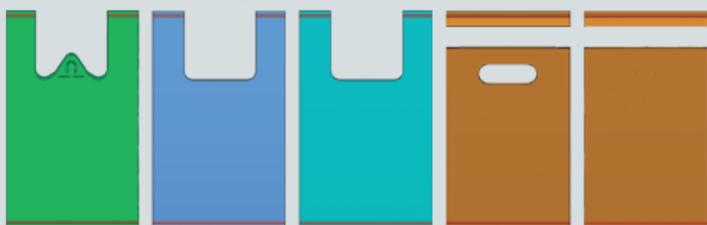
ДВУХРУЧЬЕВАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ ТИПА «МАЙКА» С «ДЖАМБА РОЛЛА»

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система горячей нарезки с «Джамба ролла».
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с HDPE, LDPE, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Пакеты размещаются в стопке на конвейере. Конвейер входит в стандартную комплектацию.
- Все мешки складываются на горячих и холодных штырях. Они расположены на расстоянии 10 см от стороны ручки пакета.
- Сварочная линия не накладывается на сварочную линию другого пакета.
- Полностью автоматический гидравлический пресс-блок, управляемый сенсорным экраном.



ТИПЫ ПАКЕТОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

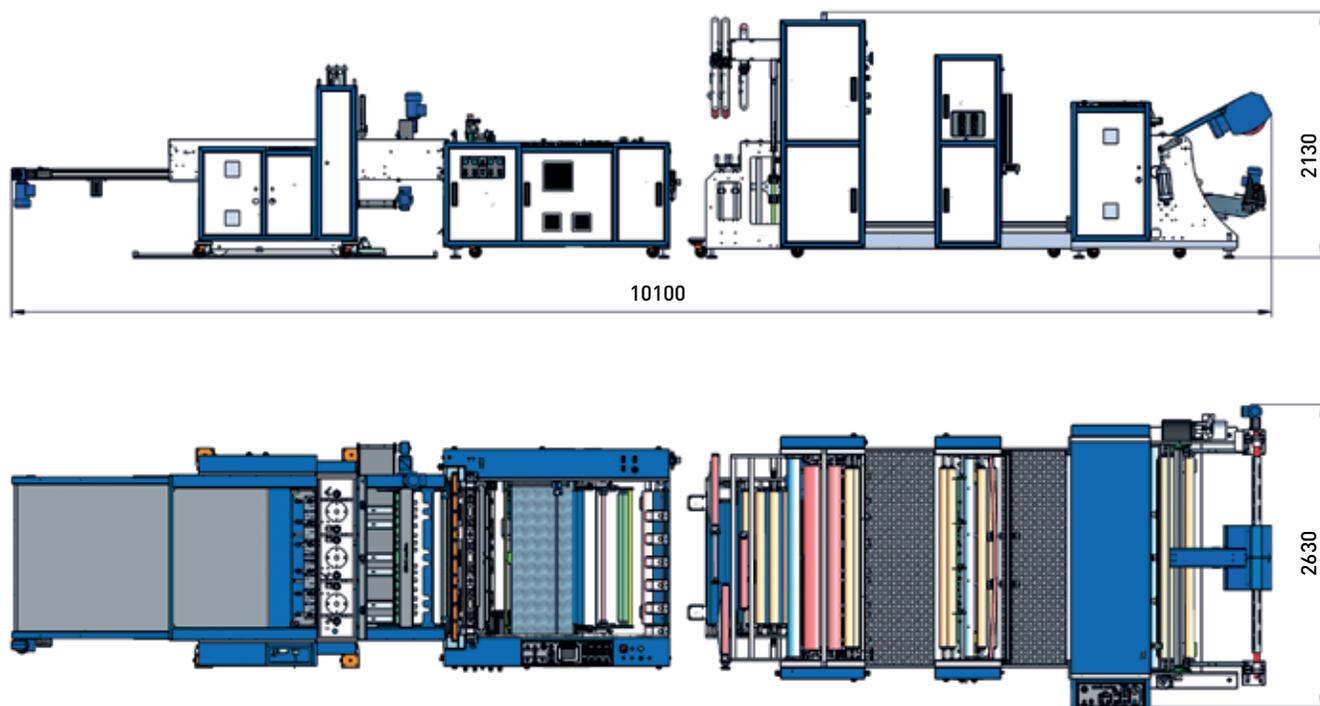
Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



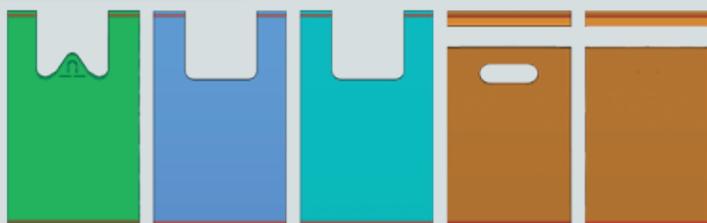
ТРЕХРУЧЬЕВАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ ТИПА «МАЙКА» С «ДЖАМБА РОЛЛА»

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система горячей нарезки с «Джамба ролла».
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Пакеты размещаются в стопке на конвейере. Конвейер входит в стандартную комплектацию.
- Все мешки складываются на горячих и холодных штырях. Они расположены на расстоянии 10 см от стороны ручки пакета.
- Сварочная линия не накладывается на сварочную линию другого пакета.
- Полностью автоматический гидравлический пресс-блок, управляемый сенсорным экраном.



ТИПЫ ПАКЕТОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

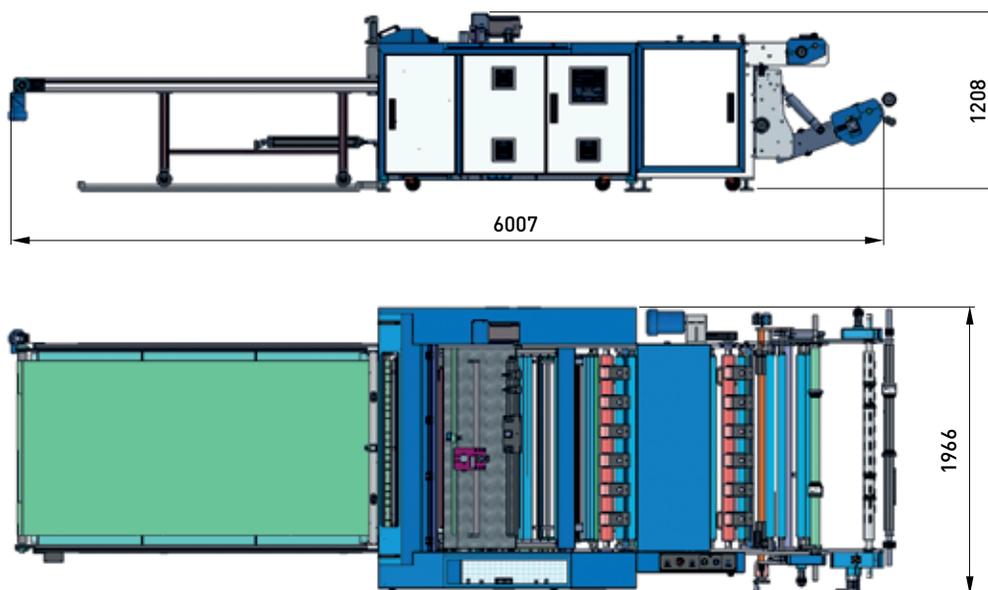
Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



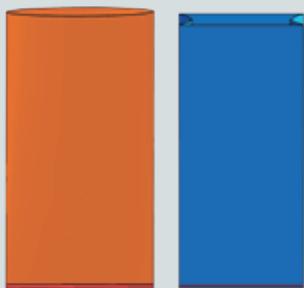
МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ «ДОННЫЙ ШОВ» С УСТРОЙСТВОМ «ЛЕТЯЩИЙ НОЖ».

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- «Летающий нож» управляется сервомотором.
- Фиксирующая система штабелирования позволяет работать без отверстий в пакете.
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.
- Устройство Zig-Zag предотвращает прилипание пакетов к друг другу
- Стопки пакетов расположены в ряд на конвейере. Конвейер входит в стандартную комплектацию
- В разматывающем устройстве могут быть установлены два пластиковых ролика.
- Блок размотки с несколькими линиями электропривода является дополнительной опцией
- Блок размотки с верхним двигателем является дополнительной опцией
- Двойные ручья, возможность работы с двумя фотоэлементами – является дополнительной опцией
- Блок фальцовки является дополнительной опцией.



ТИПЫ ПАКЕТОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



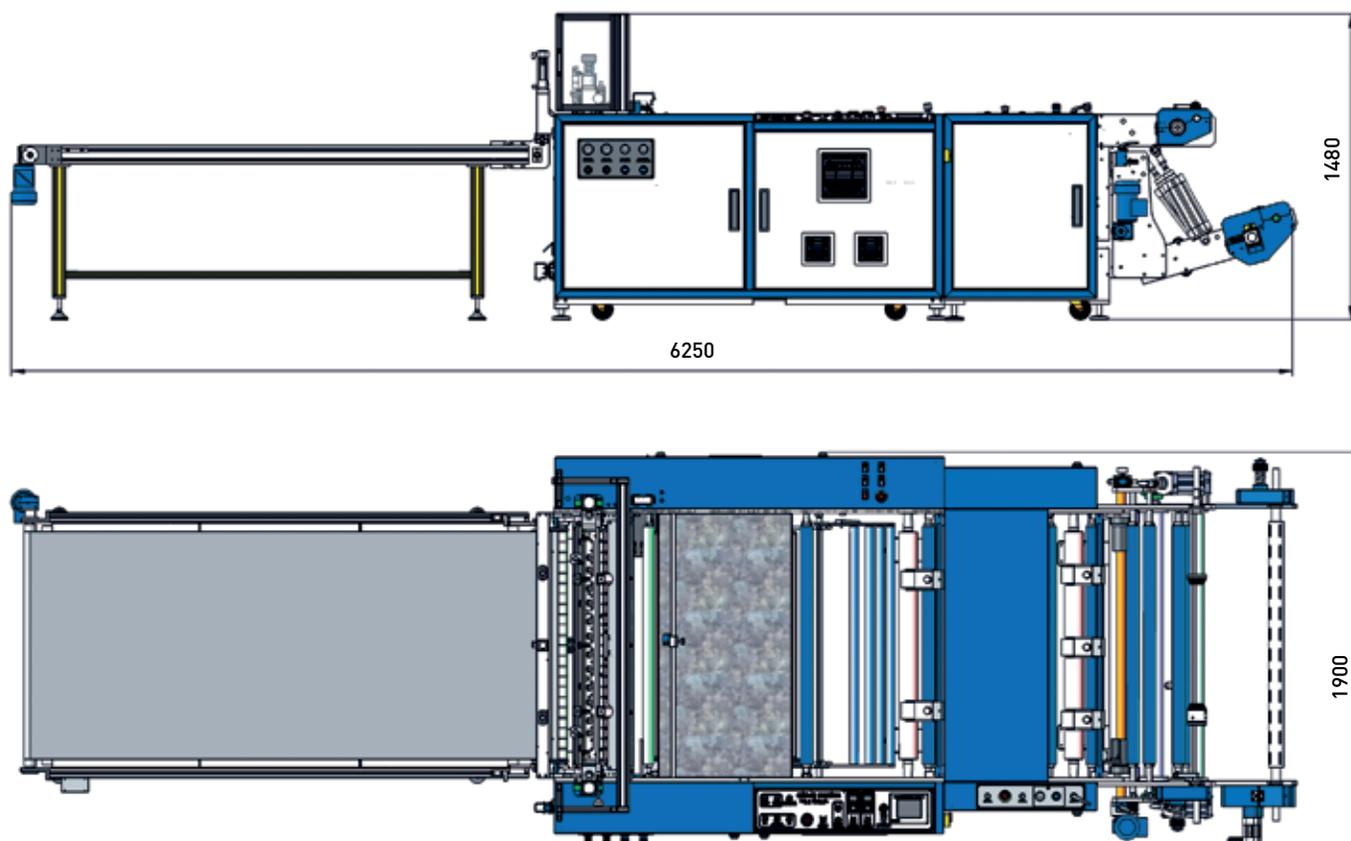


МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ С ДОННЫМ ШВОМ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система холодной резки.
- Все пакеты складываются на холодные детали, которые расположены на расстоянии 1 см от открытой стороны пакета
- Пакеты располагаются в ряд на конвейере. Конвейер является стандартной опцией.
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный

Заказной



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

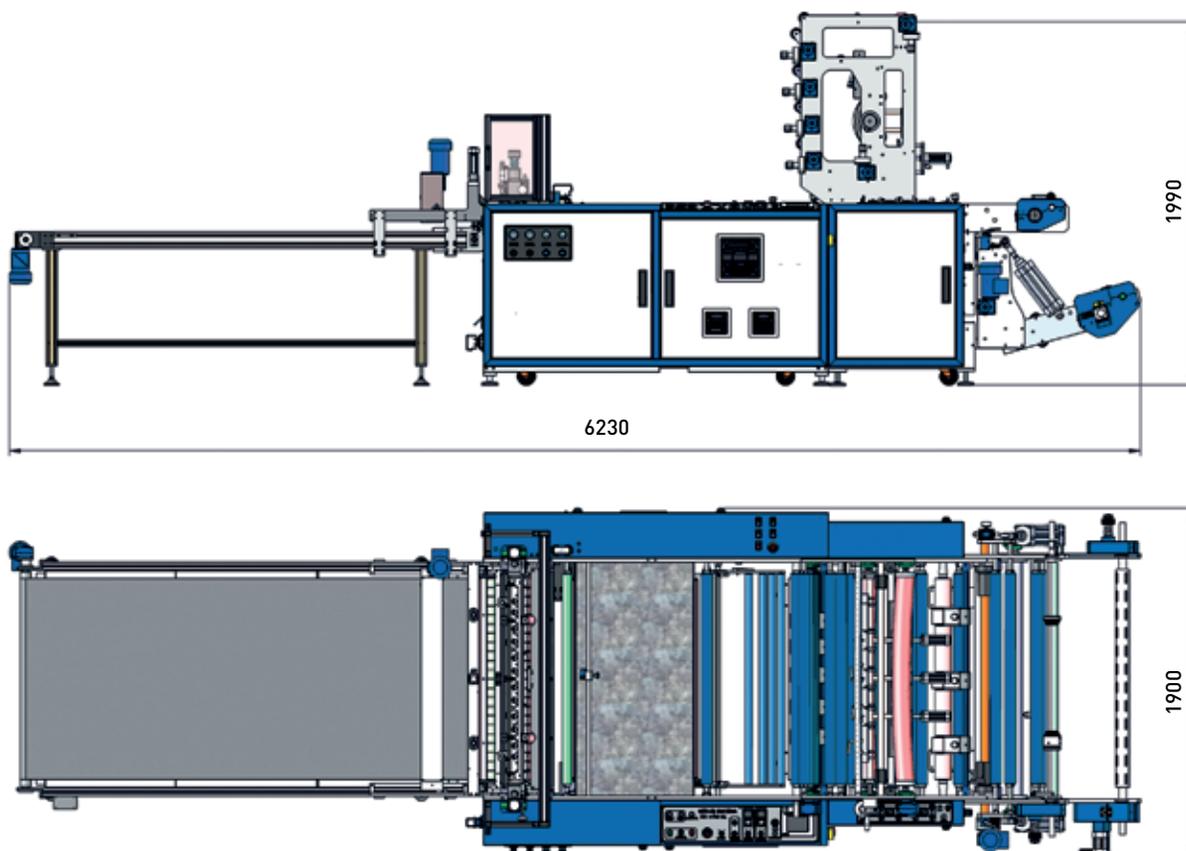
Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



МАШИНЫ ДЛЯ ПАКЕТОВ С ДОННЫМ ШВОМ С «ДЖАМБА РОЛЛА»

ХАРАКТЕРИСТИКИ

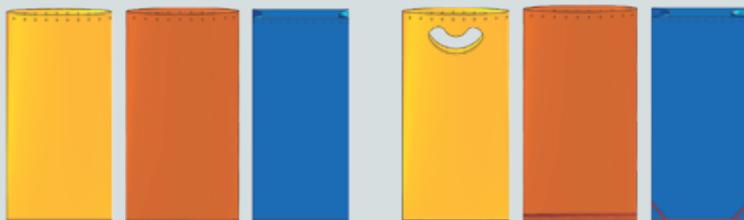
- BS-800 2L / BS-1100 2L: для изготовления 2-х линейных пакетов имеется один горячий нож
- BS-800 3L / BS-1100 3L: для изготовления 3-х линейных пакетов имеются два горячих ножа
- BS-800 4L / BS-1100 4L: для изготовления 4-х линейных пакетов имеются три горячих ножа
- BS-800 5L / BS-1100 5L: для изготовления 5-ти линейных мешков имеются четыре горячих ножа
- Можно изготовить пакеты с запайкой внизу, а также пакеты-календари. Система холодной резки.
- Все пакеты складываются на холодные детали, которые расположены на расстоянии 1 см от открытой стороны пакета
- Пакеты располагаются в ряд на конвейере. Конвейер является стандартной опцией.
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный

Заказной



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

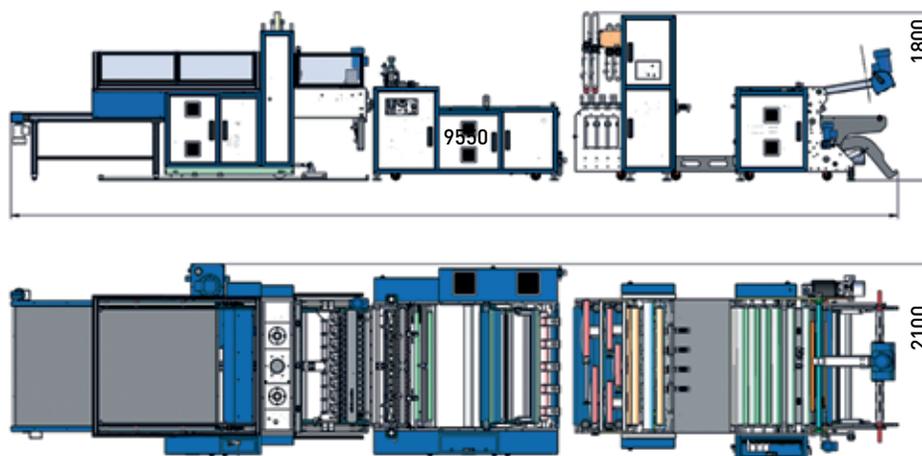




ПЯТИРУЧЬЕВЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ «КАЛЕНДАРЬ»

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подъем рулона, устройство обрезной кромки, 4 шт. Устройство горячий нож, 5 фальцовочных устройств.
- Можно изготовить пакеты с донным швом, а также пакеты-календарь.
- Система холодной резки.
- Все пакеты складываются на холодные детали, которые расположены на расстоянии 1 см от открытой стороны пакета
- Пакеты располагаются в ряд на конвейере. Конвейер является стандартной опцией.
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	ННТ - 65V	ННТ - 85V	ННТ - 100V	ННТ - 120V	ННТ - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

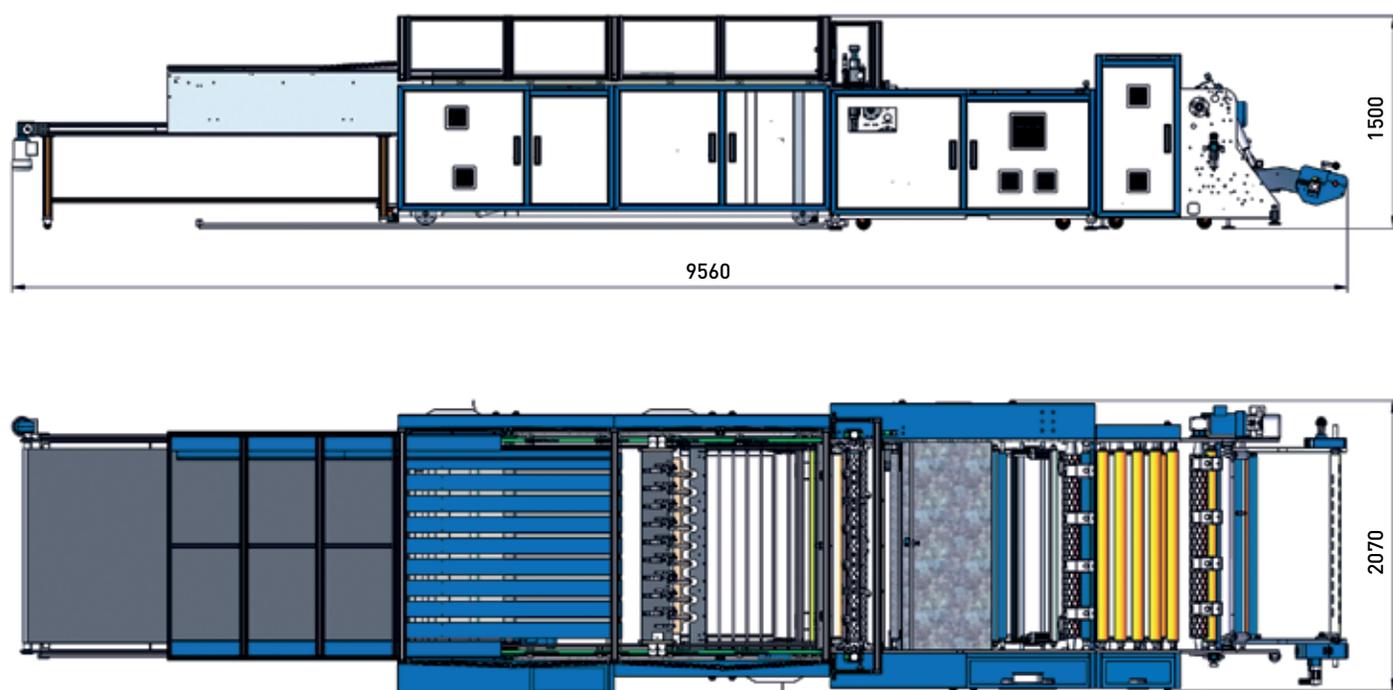




МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ «ДОННЫЙ ШОВ» ИЗ ТОЛСТОЙ ПЛЁНКИ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Автоматический роботизированный модуль двойной фальцовочной системы.
- Производство пакетов с донным швом и сверхпрочных пакетов.
- Система холодной резки.
- Все пакеты складываются на холодные детали, которые расположены на расстоянии 1 см от открытой стороны пакета
- Упакованные пакеты, сложенные один или два раза, размещаются в ряд на конвейере.
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

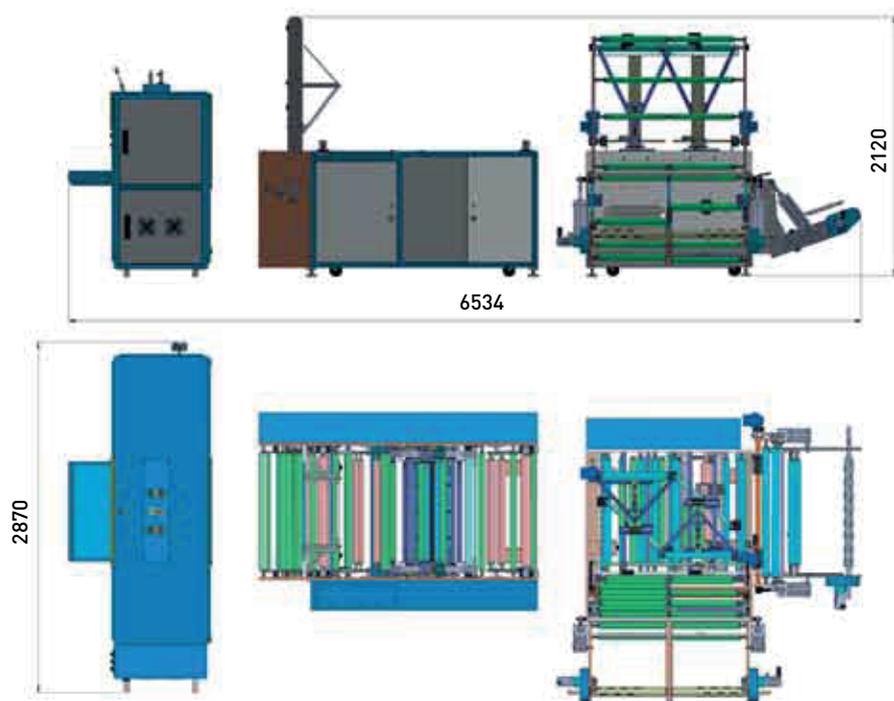




МАШИНА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАКЕТОВ В РУЛОНЕ С БАРАБАННОЙ СИСТЕМОЙ СПАЙКИ И ПЕРФОРАЦИИ.

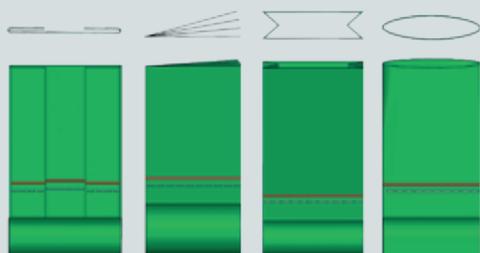
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Машина изготавливает перфорированный пакет с донным швом из материалов из ПЭНД и ПЭВД.
- Вращающаяся барабанная система спайки.
- Возможность работы с одной или двумя ручьями.
- Треугольник для складывания плёнки- стандартная опция.
- Возможность работы с 1,2,4, спаивающими лопастями в зависимости от длины пакета.
- Машина делает перфорирование специальным холодным ножом, который расположен на вращающемся барабане
- После операций по спайке и перфорации пакеты наматываются на приёмный блок, каждый из которых имеет по две станции.
- Система намотки с двойными станциями. Пакеты наматываются на рулоны без шпули. Рулоны меняются автоматически.
- При работе с барабанной системой длина мешка определяется вставленными стержнями
- Многоцветная, русифицированная, сенсорная панель
- Максимальный диаметр рулонов 80 см экономит ваше время и силу.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

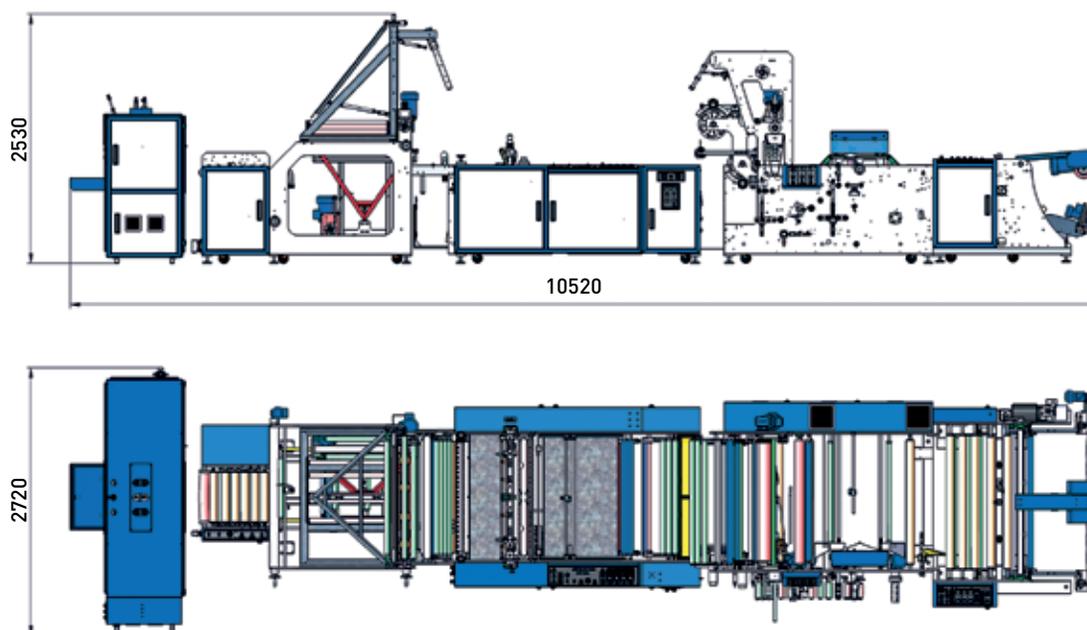
Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ РУЛОНЕ С ЗАВЯЗКОЙ

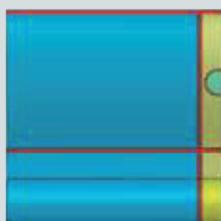
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Встроенный рейтер для отверстий
- Блок непрерывной подачи завязки
- Непрерывная сварочная система с системой горячего воздуха
- Перфорация и двойная сварка производятся в одном узле.
- Многофункциональный фальцовочный блок, позволяющий производить С, G, Z, V фальцовку после широкой сварки.
- Двойная система обмотки для непрерывной работы.
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

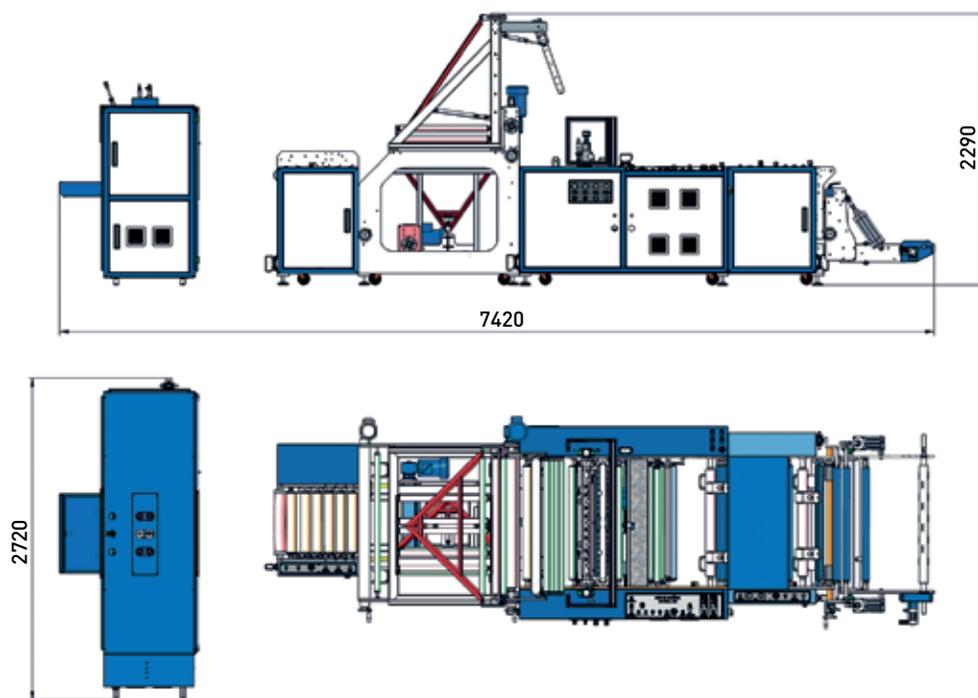




МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ В РУЛОНЕ С УСТРОЙСТВОМ «ТРЕУГОЛЬНИК».

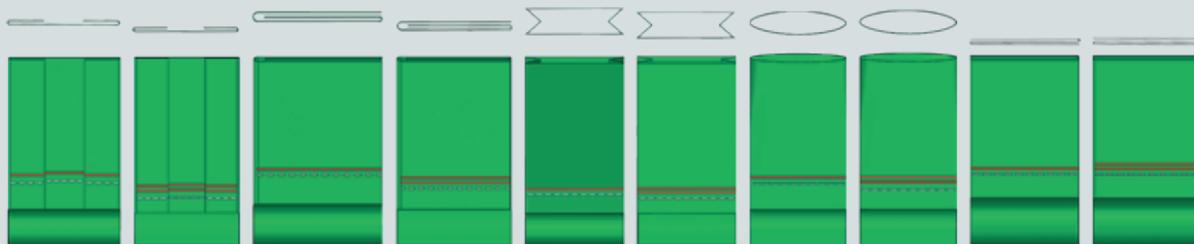
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Встроенный рейтер для отверстий
- Блок непрерывной подачи завязки
- Непрерывная сварочная система с системой горячего воздуха
- Перфорация и двойная сварка производятся в одном узле.
- Многофункциональный фальцовочный блок, позволяющий производить С, G, Z, V фальцовку после широкой сварки.
- Двойная система обмотки для непрерывной работы.
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотозлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

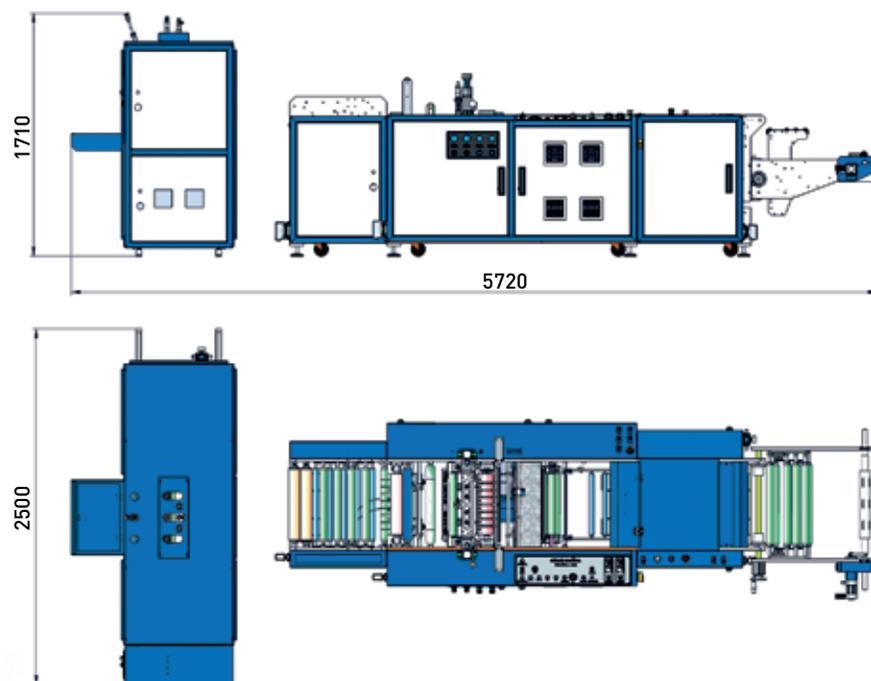
Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000



МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ В РУЛОНЕ

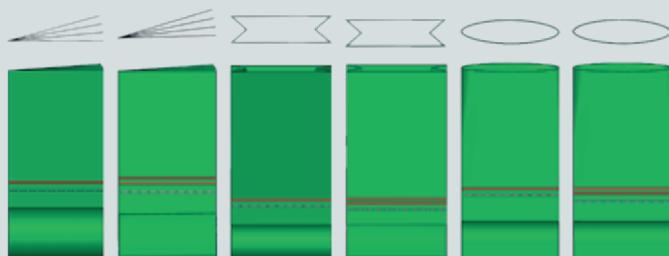
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Перфорация и сварка производятся в одном узле.
- Автоматический съём рулонов
- Сервомотор и инверторная система управления.
- Длину пакета, количество можно изменить с помощью сенсорной панели. Пакеты, подсчет рулонов, скорость машины отображается на панели.
- Наличие фотоэлемента. Возможность изготовления пакетов с печатью и без.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Если рулон закончился, печать не находится в правильном положении и пакеты застряли на участке сварки, аппарат автоматически останавливается и сообщает об этом на экране.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000

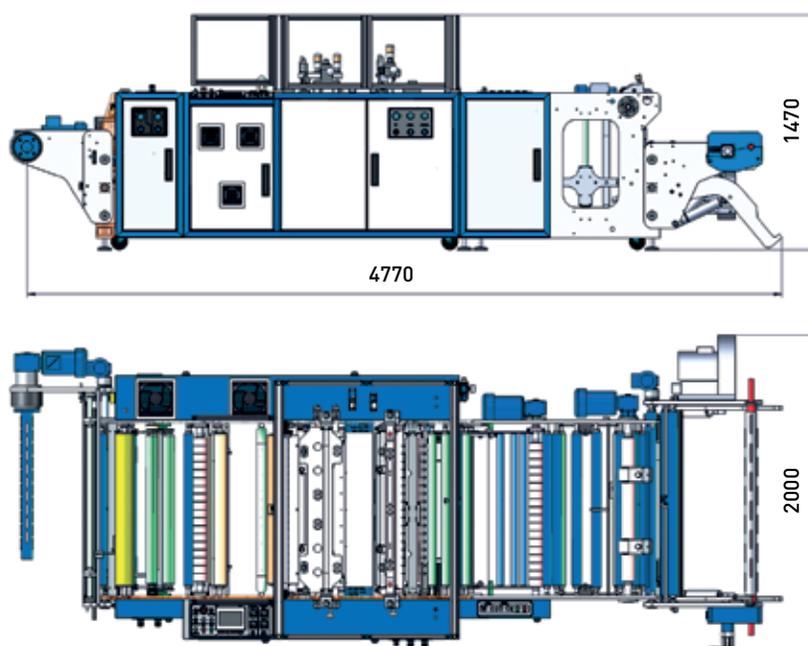




МАШИНА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАКЕТОВ ИЗ РУЛОНА В РУЛОН.

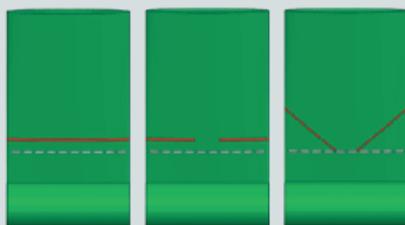
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Машина производит перфорированные пакеты на 152 шпулю
- Возможно изготовление бельевого мешка.
- Возможно сделать двойную запайку в нижней части пакета.
- Машина работает только в один ручей.
- Возможность работы с ПЭВД, ПЭНД, а также с плёнкой из вторичных полиэтиленовых материалов.
- Система обмотки – с отдельным блоком и ручной системой изменения внутреннего диаметра шпули.
- Высокоскоростная работа и точность - благодаря сервомотору
- Работает с использованием и без фотоэлемента.
- Длину пакета, скорость производства можно увидеть и изменить с помощью сенсорной панели.
- Контроль положения кромки на намотке и размотке.
- Машина оснащена гидравлическим подъемным механизмом.



ТИПЫ ПАКЕТОВ

Стандартный



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	HNT - 65V	HNT - 85V	HNT - 100V	HNT - 120V	HNT - 150V
Перерабатываемый материал	ПЭНД, ПЭВД, ЛПЭВД, ПП, БОПП, ПСВ				
Производительность, кг/ч					
ПП	140	180	300	500	700
ПЭНД	150	220	350	550	650
ПЭВД	160	240	380	600	750
Потребляемая мощность, кВт	75	140	157	187	200
Вес, кг	8500	10000	12500	16300	21000





Оборудование для производства пакетов

Передовые технологии производства

**ООО «ЕВРОПОЛИМЕР-ТРЕЙДИНГ»
Россия, г. Ростов-на-Дону, ул. Вавилова, 59
Бесплатный звонок по России**

8 800 222-40-61

evropolymer-trading.ru